

Линия автоматическая для производства профиля с двойным стоячим фальцем, модель ФПС-001



Технические характеристики:

Линия автоматическая для производства профиля с двойным стоячим фальцем, модель ФПС-001, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для изготовления фальцевых картин из металла с оцинкованным и полимерным покрытием толщиной до 0,9 мм, меди, алюминия, цинк-титана толщиной до 1,0 мм (рис 1).

Параметры обрабатываемого металла:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...320 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.

- ширина 250-850мм

- толщина – 0,4 мм...1,0 мм

Режим работы – ручной, автоматический.

Перенастройка типоразмеров на нужную ширину картины осуществляется с помощью позиционного перемещения одного из профилирующих блоков путём вращения рукоятки.

Скорость проката – 10-12 м/мин.

Высота фальца – 25 мм

Расчетная мощность, не более – 3 кВт.

Сеть:

- напряжение 380 VAC+N, допустимое отклонение ±5%, предельно допустимое ±10%;

- частота 50 Гц, предельно допустимое отклонение частоты ±0.4 Гц;

Общая масса, не более – 1840 кг

Габариты Линии (ДхШхВ), не более –2870х1600х1100 мм (без учета приемного стола)

Численность обслуживающего персонала 1 – 2 человека (в зависимости от режима работы).

Комплектность:

1. Разматыватель «Подкладка»
2. Станок фальцепрокатный
- с отрезным электромеханическим ножом
3. Автоматическая система управления (АСУ)

Техническое описание Оборудования:

1. Разматыватель «Подкладка»		
1.1	Габариты (ДхШхВ), не более	1350х800х400 мм
1.2	Грузоподъемность, не более	1000 кг
1.3	Масса, не более	90 кг
2. Станок фальцепрокатный		
2.1	Габариты (ДхШхВ), не более	2870х1585х1070 мм
2.2	Установленная мощность, не более	1,5 кВт + 0,75 кВт + 0,75 кВт
2.3	Скорость проката, не более	12 м/мин
2.4	Количество рабочих клеток	7
2.5	Количество протяжных клеток	1
2.5	Материал роликов	сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)
2.6	Диапазон регулировки ширины штрипс	250 мм...850 мм
2.7	Позиционное перемещение профилирующего блока	механическое (вращение рукоятки)
2.8	Кожух защитный	откидной
2.9	Масса, не более	1750 кг
2.10	Нож поперечный	дисковый (электромеханический)
3. Автоматическая система управления (АСУ)		
3.1	Элементная база	Omron (Япония)
3.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание.
3.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
3.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

Чертеж профиля

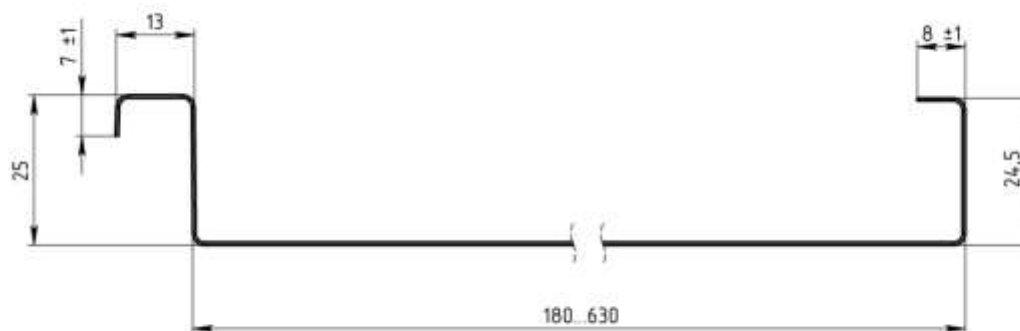


Рис. 1

Варианты лицевой отделки профиля (на выбор)

Вариант 1 «Трапеция»



Рис. 2

Вариант 2 «Пуклёвка»



Рис. 3

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Линия автоматическая для производства профиля с двойным стоячим фальцем, модель ФПС-001, в составе:	1	Комп.
1.1	Разматыватель «Подкладка»	1	шт.
1.2	Станок фальцепрокатный - с отрезным электромеханическим ножом	1	шт.
1.3	Автоматическая система управления (АСУ)	1	шт.
2	Монтажные и пуско-наладочные работы	1	ед.

Опции:

1.	<i>Пуклевка с комплектом роликов на один вариант отделки профиля (дополнительный комплект роликов – 12 000.)(рис. 2, рис. 3)</i>
2.	<i>Устройство смачивания</i>
3.	<i>Разматыватель рулонного металла модель РЗК 007</i>
4.	<i>Рольганг-стойка, 1 шт.</i>

Гарантийное обслуживание: 12 месяцев с момента отгрузки со склада Поставщика.