



Линия для производства профнастила Н114-750

Линия для производства профнастила Н114-750, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для производства профнастила Н114-750 из листового металла с оцинкованным и с полимерным покрытием.

Оборудование предлагается в комплектации: **Стандарт.**

Обрабатываемый материал:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...350 Н/мм²;
- полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003;
- ширина листа – 1400 мм ±5мм;
- толщина листа – 0,8 мм...1,2 мм.

Технические характеристики:

№ пп	Характеристики	Ед. изм	Стандарт
1	Режим работы линии		Ручной / автоматический
2	Установленная мощность, не более	кВт	67,5
3	Скорость проката, не более	м/мин	25
4	Сеть: - напряжение, VAC+N, допустимое отклонение ±5%, предельно допустимое ±10%; - частота 50 Гц, предельно допустимое отклонение частоты ±0.4 Гц.		380
5	Габариты (ДхШхВ), не более, (при выкате приёмной платформы вперёд)	мм	6000х3100х2000
6	Масса, не более	кг	76 550
7	Количество обслуживающего персонала	чел	1-2

Техническое описание комплектации:

1. Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010		Ед. изм	Стандарт
1.1	Тип		консольный
1.2	Скорость подачи, не более (скорость подачи регулируется автоматикой)	м/мин	30
1.3	Режим работы		Наладочный/ автоматический
1.4	Установленная мощность (электродвигатель с тормозом)	кВт	5,5 + 2,2
1.5	Грузоподъемность, не более	кг	12 000
1.6	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	1350х3100х1850
1.7	Диапазон разжима сегментов вала, (рулон с внутренним Ø 500 мм/600 мм)	мм	480-620
1.8	Механизм разжима/зажима		гидравлический
1.9	Масса, не более	кг	1850

2. Прокатный стан		Ед. изм	Стандарт
2.1	Количество клетей	шт	35
2.2	Установленная мощность	кВт	11 + 11 + 11 + 11
2.3	Скорость проката, не более	м/мин	25
2.4	Материал оснастки		сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)
2.5	Прокатные валы		сталь 40Х/сталь 45
2.6	Способ крепления прокатных роликов на валу		на шпонке через разделительные втулки
2.7	Исполнение		на станциях
2.8	Нож поперечный электромеханический, роликовый		есть
2.9	Узел смачивания листа	шт	есть
2.10	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	43500х2000х2000
2.11	Масса	кг	70 000
3. Гильотина		Ед. изм	Стандарт
3.1	Установленная мощность	кВт	11
3.2	Период резки	сек	2
3.3	Масса	кг	1000
3.4	Тип привода		гидравлический
4. Стол транспортно-приёмный		Ед. изм	Стандарт
4.1	Тип		штабелёр
4.2	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	12000х2000х2000
4.3	Длина готового изделия	м	1-12
4.4	Установочная мощность	кВт	2,2 + 2,2
4.6	Масса, не более	кг	4000
4.7	Грузоподъемность платформы, не более		500 кг/пог. м
4.8	Направление выката платформы		вперёд
5. Автоматическая система управления (АСУ)		Ед. изм	Стандарт
5.1	Элементная база Omron (Япония)		+
5.2	Управляемые параметры скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание		+
5.3	Интерфейс русскоязычный, интуитивно понятный		+
5.4	Индикация основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках		+

Профиль Н114-750

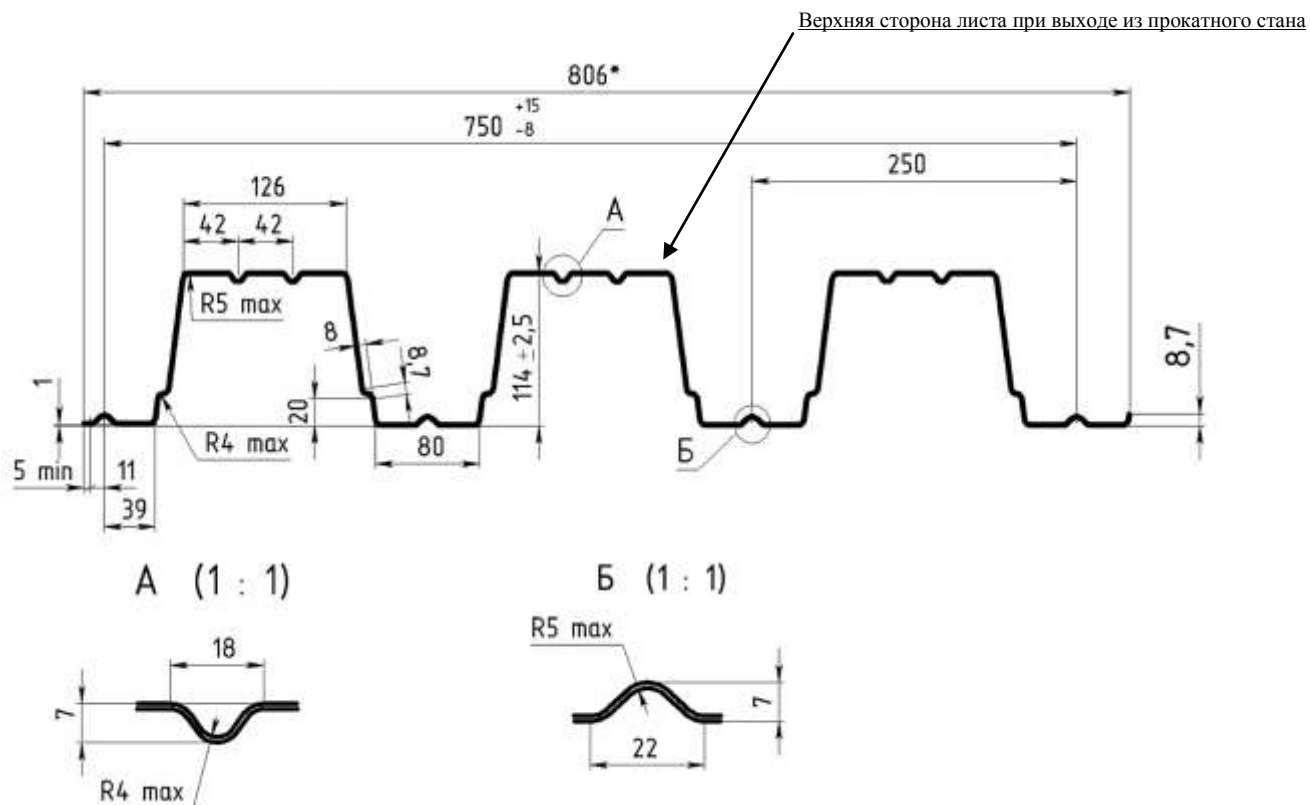


Рис. 1.

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Комплектация Оборудования
			Стандарт Кол-во
1	Линия для производства профнастила Н114-750, в составе:	Комп.	
1.1	Разматыватель рулонного металла КР 10 с гидроразжимом сегментов вала	шт.	1
1.2	Прокатный стан	шт.	1
1.3	Нож поперечный электромеханический, роликовый	шт.	1
1.4	Узел автоматического смачивания листа	шт.	1
1.5	Термообработка профилирующих роликов	ед.	1
1.6	Исполнение на станциях	ед.	1
1.7	Гильотина	шт.	1
1.8	Стол транспортно-приёмный	шт.	1
1.9	Автоматическая система управления (АСУ)	шт.	1
1.10	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	1

Опции:

1.	Для Разматывателя рулонного металла КР 7,5 модели РЗК 007 и КР 10 модели РЗК 010	
1.1	Пневматический прижимной модуль	130 296 руб.
1.2	Гидравлический прижимной модуль	202 567 руб.
1.3	Гидравлический разжим сегментов вала	231 636 руб.
1.4	Загрузочно-разгрузочная тележка	с приводом на передвижение 524 373 руб.
1.5	Комплект для передвижения	рельсы от 4,5 м + 4 колёсные опоры от 49 690 руб.
3.	Для заходного модуля	
4.	Доплата за систему удалённого доступа к АСУ	189 338 руб.
5.	Доплата за выкат платформы «Стола транспортно-приёмного» вбок	148 807 руб.

Гарантийное обслуживание: 12 (двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.