

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Линия для производства профнастила Н75

Линия для производства профнастила Н75, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для производства профнастила Н75 из листового металла с оцинкованным и с полимерным покрытием.

В зависимости от требований к техническим характеристикам и оснащению оборудования предлагается различные комплектации Оборудования: **Базовая, Стандарт, Премиум.**

Обрабатываемый материал:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...350 Н/мм²;
- полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003;
- ширина листа – 1250 мм ±5мм;
- толщина листа – 0,7 мм...0,9 мм

Технические характеристики:

№ пп	Характеристики	Ед. изм	Стандарт	Премиум
1	Режим работы линии		Ручной / автоматический	Ручной / автоматический
2	Установленная мощность, не более	кВт	35	35
3	Скорость проката, не более	м/мин	35	35
4	Сеть: напряжение, VAC+N, допустимое отклонение ±5%, предельно допустимое ±10%; - частота 50 Гц, предельно допустимое отклонение частоты ±0.4 Гц.		380	380
5	Габариты (ДхШхВ), не более, (при выкате приёмной платформы вперёд)	мм	48000х2500х1900	48000х2500х1900
6	Масса, не более	кг	28500	28500
7	Количество обслуживающего персонала	чел	1-2	1-2

Техническое описание комплектации:

1. Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010		Ед. изм	Стандарт	Премиум
1.1	Тип		консольный	консольный
1.2	Скорость подачи, не более (скорость подачи регулируется автоматикой)	м/мин	30	30
1.3	Режим работы		Наладочный/ автоматический	Наладочный/ автоматический
1.4	Установленная мощность (электродвигатель с тормозом)	кВт	5,5	5,5
1.5	Грузоподъемность, не более	кг	10 000	10 000
1.6	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	1350х2500х1750	1350х2500х1750
1.7	Диапазон разжима сегментов вала, (рулон с внутренним Ø 500 мм/600 мм)	мм	480-620	480-620

1.8	Механизм разжима/зажима, (рукояткой)		механический	механический
1.9	Масса, не более	кг	1600	1600
2. Прокатный стан		Ед. изм	Стандарт	Премиум
2.1	Количество клетей	Шт	21	21
2.2	Установленная мощность	кВт	7,5 + 7,5 + 7,5	7,5 + 7,5 + 7,5
2.3	Скорость проката, не более	м/мин	25	25
2.4	Материал оснастки		сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)	сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)
2.5	Прокатные валы		сталь 40Х/сталь 45	сталь 40Х/сталь 45
2.6	Способ крепления прокатных роликов на валу		на шпонке через разделительные втулки	на шпонке через разделительные втулки
2.7	Исполнение		в швеллере	на станциях
2.8	Нож поперечный механический, роликовый		есть	есть
2.9	Узел смачивания листа	шт	есть	есть
2.10	Защитные сдвижные шторки выполняют функцию защиты от попадания предметов и пыли в механизм ролформинга		-	-
2.11	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	24500х2200х1500	24500х2200х1500
2.12	Масса	кг	24 500	24 500
3. Гильотина		Ед. изм	Стандарт	Премиум
3.1	Габариты (ДхШхВ)	мм	800х1500х1250	800х1500х1250
3.2	Установленная мощность	кВт	4	4
3.3	Период резки	сек	2	2
3.4	Масса	кг	700	700
3.5	Тип привода электромеханический		электромеханический	электромеханический
4. Стол транспортно-приёмный		Ед. изм	Стандарт	Премиум
4.1	Тип		штабелёр	штабелёр
4.2	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	9000х1500х1350	9000х1500х1350
4.3	Длина готового изделия	м	1-9	1-9
4.4	Установочная мощность	кВт	2,2	2,2
4.5	Нагрузка на платформу, не более	Кг/пм	500	500
4.6	Направления выката платформы		Вперед, (выкат платформы вбок - опция)	Вперед, (выкат платформы вбок - опция)
4.7	Длина рельс платформы, вперед/вбок	м	16/3,5	16/3,5
4.8	Масса, не более	кг	1700	1700
5. Автоматическая система управления (АСУ)		Ед. изм	Стандарт	Премиум
5.1	Элементная база Omron (Япония)		+	+
5.2	Управляемые параметры скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание		+	+
5.3	Интерфейс русскоязычный,		+	+

	интуитивно понятный			
5.4	Индикация основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках		+	+

Профиль Н75

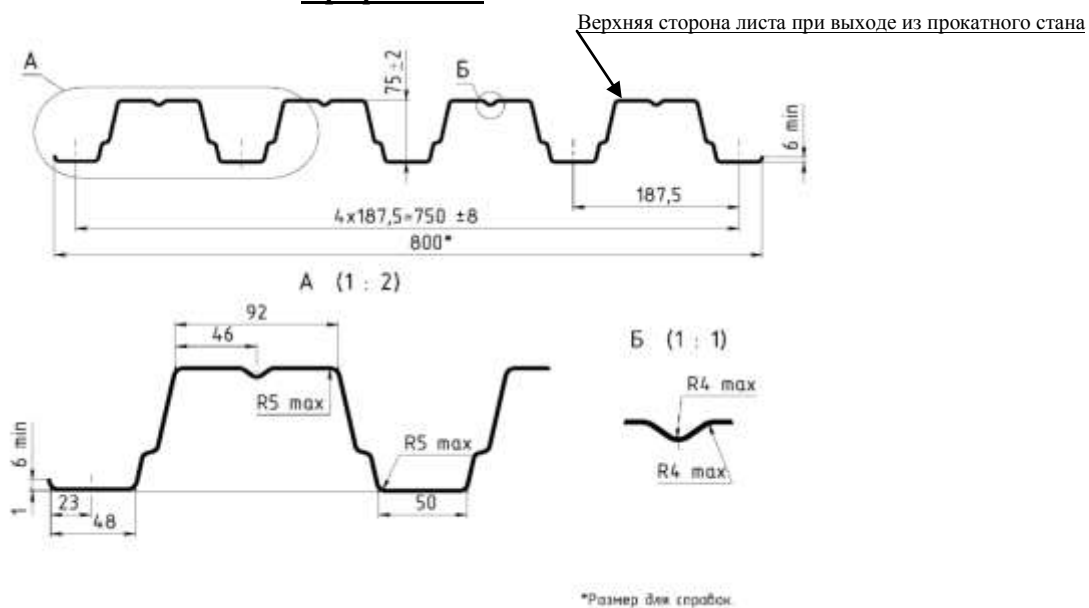


Рис. 1.



Ведомость покупных изделий

Комплектующие	Изготовитель
- Гидронасосы; - Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления); - Пропорциональная техника; - Предохранительные клапаны; - Уплотнительные элементы;	Гидрокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
- Цилиндры; - Распределители; - Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления); - Пневмошланги и соединения	Пневмокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
- Контроллеры; - Частотные преобразователи; - Импульсные датчики длины, (N-кодеры); - Датчики, (Индуктивные бесконтактные); - Панели управления; - Реле	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
- Подшипниковые опоры валов	"ASKUBAL" (Германия)

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Комплектация Оборудования	
			Стандарт	Премиум
			Кол-во	Кол-во
1	Линия для производства профнастила Н57, в составе:	Комп.		
1.1	Разматыватель рулонного металла КР 10	шт.	1	1
1.2	Прокатный стан	шт.	1	1
1.3	Нож роликовый поперечный	шт.	1	1
1.4	Узел автоматического смачивания листа	шт.	1	1
1.5	Термообработка профилирующих роликов	ед.	1	1
1.6	Исполнение в швеллере	ед.	1	-
1.7	Исполнение на станциях	ед.	-	1
1.8	Гильотина	шт.	1	1
1.9	Стол транспортно-приёмный	шт.	1	1
1.10	Автоматическая система управления (АСУ)	шт.	1	1
1.11	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	1	1

Опции:

1.	Для Разматывателя рулонного металла КР 7,5 модели РЗК 007 и КР 10 модели РЗК 010
1.1	Пневматический прижимной модуль
1.2	Гидравлический прижимной модуль
1.3	Гидравлический разжим сегментов вала
1.4	Загрузочно-разгрузочная тележка с приводом на передвижение
1.5	Комплект для передвижения рельсы от 4,5 м + 4 колёсные опоры
2.	Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010
2.1	Доплата за Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010
3.	Для заходного модуля
3.1	Узел автоматического смачивания листа (автоматическая подача порции эмульсии)
4.	Доплата за систему удаленного доступа к АСУ
5.	Доплата за выкат платформы «Стола транспортно-приёмного» вбок
6.	Доплата за увеличение скорости проката линии до 35 м/мин.
7.	Нож роликовый поперечный
7.1	Доплата за электромеханический привод Ножа роликового поперечного
8.	Защитные сдвижные иторки

Гарантийное обслуживание: 12 (двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.