

**\*ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ\***

## **Технико-коммерческое предложение**

*Мы разрабатываем и выпускаем Линии для производства профилированного листа различных марок, в том числе Линий, профиль которых изготавливается по эскизам заказчика.*

*Предлагаем Вам рассмотреть коммерческое предложение на поставку Линии для производства профиля уголка 40x40\_60x44. Оборудование спроектировано и изготавливается Группой компаний «Рускана Инжиниринг».*

### **Линия для производства профиля уголка 40x40\_60x44**



Линия для производства профиля уголка 40x40\_60x44, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для изготовления профиля общего назначения.

#### **Параметры обрабатываемого материала**

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м<sup>2</sup>; предел текучести 280...320 Н/мм<sup>2</sup>; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
- ширина полосы для уголка равнополочного – 80 ± 1,5мм
- ширина полосы для уголка - 105 ± 1,5мм
- толщина полосы обрабатываемого материала – **0,8-1,5 мм**

## Технические характеристики

№ п/п	Условия и параметры работы Оборудования	
1	Режим работы автоматический	Ручной / автоматический
2	Скорость проката (не более), м/мин	20
3	Установленная мощность (не более), кВт	8
4	Сеть, VAC+N	380
5	Предельно допустимое отклонение сети, %:	±10
6	Частота, Гц	50
7	Предельно допустимое отклонение частоты, Гц	±0.4
8	Габариты ДхШхВ (не более), мм	4500x1000x1450
9	Масса (не более), кг	3100
10	Численность обслуживающего персонала, чел.	1-2

### Техническое описание комплектности:

1	Разматыватель рулонного металла КР1 модель РЗК 001	Стандарт
1	Тип	консольный
2	Скорость подачи, не более (скорость подачи регулируется автоматикой), М/мин.	40
3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
4	Расчетная мощность (электродвигатель с тормозом), кВт	2,2
5	Грузоподъемность, не более , кг	2000
6	Ширина заправляемого рулона, мм	210 ±5
7	Габариты (ДхШхВ), не более шт., мм	1300x1400x1400
8	Прижимной модуль пневматический	+

2.	Прокатный стан	
2.1	Направляющий стол	<b>с возможностью регулирования положения направляющих независимо друг от друга, с тремя не приводными входными валками</b>
2.2	Скорость проката, регулируется автоматикой, не более, м/мин	20
2.3	Установленная мощность, не более, кВт	4
2.4	Количество клетей, шт.	7
2.5	Материал роликов	сталь 40Х / сталь 45 (с термообработкой)
2.6	Габариты ДхШхВ, не более, мм	4000x1000x1500
2.7	Масса, не более, кг	2600

<b>3.</b>	<b>Гильотина</b>	
3.1	Тип привода	гидравлический
3.2	Период резки, сек.	2
3.3	Габариты ДхШхВ, не более, мм	450x1000x1450
3.4	Масса (не более), кг	250
<b>4.</b>	<b>Гидравлическая система</b>	
4.1	Габариты (ДхШхВ), не более, мм	800x700x600
4.2	Объем резервуара, не более, л	75
4.3	Рабочее давление в системе, не более, МПа	10
4.4	Установленная мощность, не более, кВт	4
4.5	Масса, не более, кг	150
<b>5.</b>	<b>Автоматическая система управления (АСУ)</b>	
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры: скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание.	+
5.3	Интерфейс русскоязычный (интуитивно понятный)	+
5.4	Индикация (основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках)	+



### **Ведомость покупных изделий**

<b>Комплектующие</b>	<b>Изготовитель</b>
- Гидронасосы; - Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления); - Пропорциональная техника; - Предохранительные клапаны; - Уплотнительные элементы;	Гидрокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
- Цилиндры; - Распределители; - Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления); - Пневмошланги и соединения	Пневмокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
- Контроллеры; - Частотные преобразователи; - Импульсные датчики длины, (N-кодеры); - Датчики, (Индуктивные бесконтактные); - Панели управления; - Реле	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
- Подшипниковые опоры валов	"ASKUBAL" (Германия)

### **Спецификация Оборудования**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Кол-во</b>
1	<b>Линия для производства профиля уголка 40x40_60x44 в составе:</b>	Комп.	
1.1	Разматыватель рулонного металла КР1 модель РЗК 001	шт.	1
1.2	Прижимной модуль пневматический	шт.	1
1.3	Прокатный стан	шт.	1
1.4	Гильотина	шт.	1
1.5	Гидравлическая система	шт.	1
1.6	Автоматическая система управления (АСУ)	ед.	1

### **Условия оплаты по договорам:**

- 20% в течение 5 (пяти) банковских дней после подписания Договора поставки
- 30% через 2 (два) месяца со дня первой предоплаты
- 20% в течение 3 (трёх) банковских дней после подписания Акта приёмки оборудования по качеству и комплектности
- 10% в течение 1 (одного) месяца после подписания Акта приёмки оборудования по качеству и комплектности
- 10% в течение 2 (двух) месяцев после подписания Акта приёмки оборудования по качеству и комплектности
- 10% в течение 3 (трёх) месяцев после подписания Акта приёмки оборудования по качеству и комплектности

**Срок выполнения заказа: 5 месяцев.**

**Доставка Оборудования: самовывоз со склада Поставщика.**

**Гарантийное обслуживание: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.**