

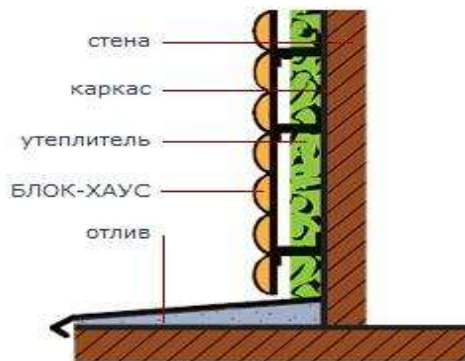
ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Блок Хаус 344x26» на две волны

Блок-Хаус – это металлический сайдинг, имитация калиброванного бревна. Это одна из последних разновидностей металлосайдинга, сочетающий в себе все достоинства металла и презентабельный внешний вид бревна. Блок-Хаус прокатывается из оцинкованной стали с полимерным покрытием.



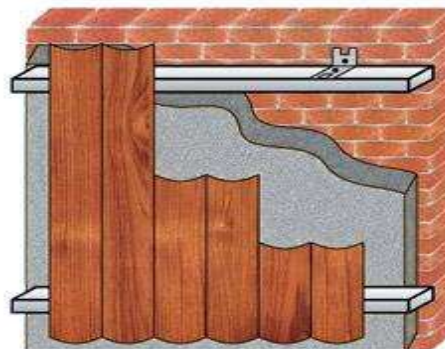
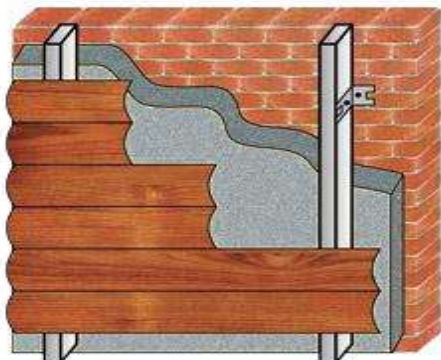
Крепление к стене



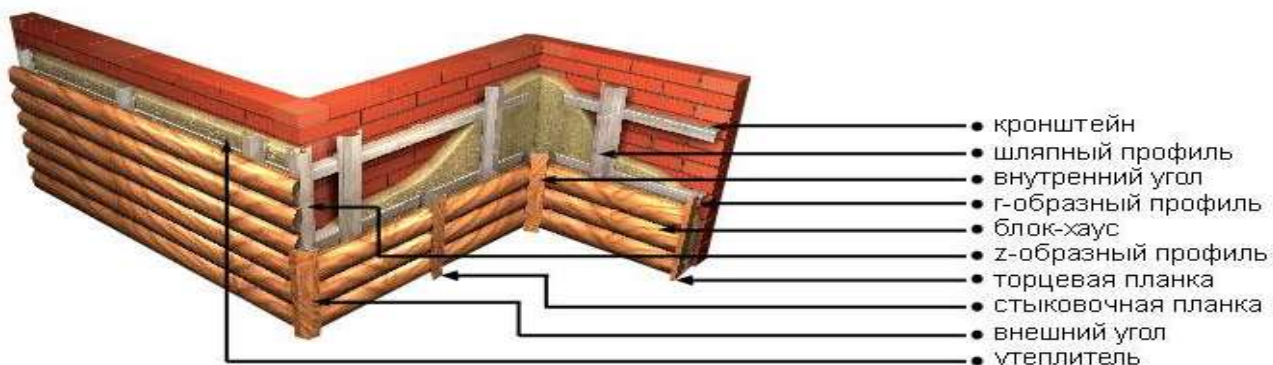
Система доборных элементов



Варианты крепления панелей металлического сайдинга



Система под конструкции для монтажа металлического сайдинга Блок-Хаус



Технические характеристики

Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Блок Хаус 344x26» на две волны (металлосайдинг), см. рис. 1, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для обработки оцинкованного металла, а также металла с полимерным покрытием.

Обрабатываемый материал:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 250, 280 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 250...300 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
- ширина листа – 417 мм ±2мм
- толщина листа – 0,45 мм...0,6 мм.

Режим работы Линии – наладочный/автоматический.

Установленная мощность – 9 кВт.

Сеть - 380 В

Скорость проката – не более 20 м/мин.

Габариты Оборудования (ДхШхВ) - 13000х1900х1400 мм (без учёта приёмного стола).

Масса, не более – 4500 кг.

Комплектность поставки Оборудования:

1. Разматыватель рулонного металла КРЗ;
2. Прокатный стан;
3. Гильотина гидравлическая (интегрирована в прокатный стан);
4. Опора роликовая, 4 шт.;
5. Автоматическая система управления (АСУ)

Техническое описание Оборудования

1. Разматыватель рулонного металла КРЗ		
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи, не более	25 м/мин. (скорость подачи регулируется автоматикой)
1.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
1.4	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
1.5	Грузоподъемность, не более	3000 кг
1.6	Диапазон разжима сегментов вала	480 мм...620 мм (рулон с внутренним Ø 500 мм/600 мм)
1.7	Механизм разжима/зажима	механический (рукояткой)
2. Прокатный стан		
2.1	Перфорирующее устройство	для просечки края панели
2.2	Нож поперечный	механический, роликовый
2.3	Установленная мощность, не более	4 кВт
2.4	Скорость проката, не более	20 м/мин.
2.5	Количество клетей	16
2.6	Материал роликов	сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)
2.7	Защитные сдвижные шторки	есть
2.8	Модуль для нанесения защитной плёнки	есть
3. Гильотина интегрирована в прокатный стан		
3.1	Тип привода	гидравлический
3.2	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
3.3	Период резки	2 сек.
4. Приёмный стол		
4.1	Тип	одиночный ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъёмность	200 кг
4.3	Регулировка по высоте	600 - 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
5. Автоматическая система управления (АСУ)		
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание
5.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
5.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

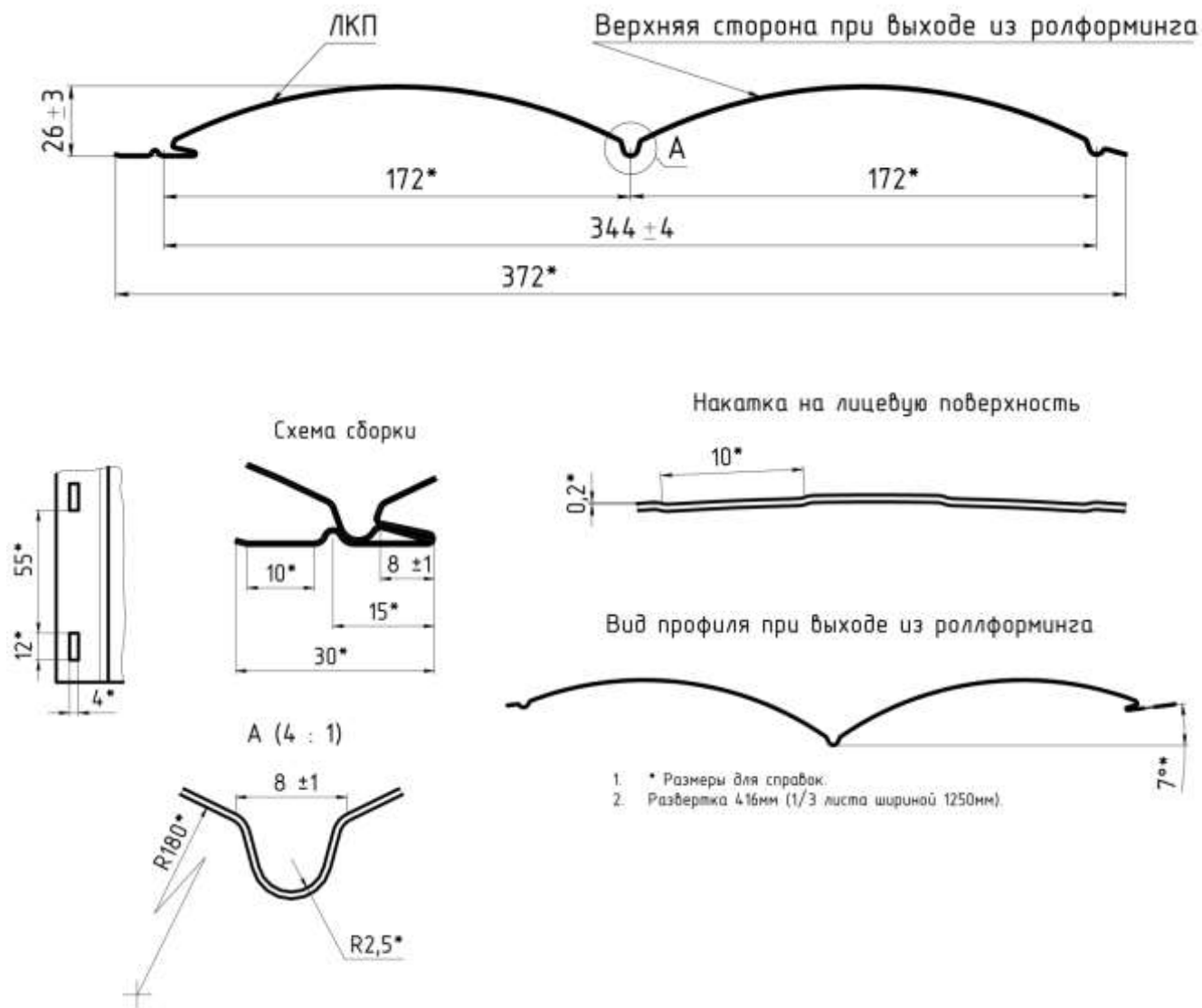


Рис. 1. Фасадно-облицовочная панель «Блок-Хаус 344x26» на две волны

Ведомость покупных изделий

Комплектующие	Изготовитель
<ul style="list-style-type: none"> - Гидронасосы; - Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления); - Пропорциональная техника; - Предохранительные клапаны; - Уплотнительные элементы; 	Гидрокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> - Цилиндры; - Распределители; - Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления); - Пневмошланги и соединения 	Пнеumoкомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> - Контроллеры; - Частотные преобразователи; - Импульсные датчики длины (N-кодеры); - Датчики (Индуктивные бесконтактные); - Панели управления; - Реле 	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
<ul style="list-style-type: none"> - Подшипниковые опоры валов 	"ASKUBAL" (Германия)

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Блок Хаус 344x26», в составе:	1	Компл.
1.1	Разматыватель рулонного металла КРЗ	1	шт.
1.2	Прокатный стан (с перфорирующим устройством)	1	шт.
1.3	Гильотина гидравлическая	1	шт.
1.4	Опора роликовая	4	шт.
1.5	Автоматическая система управления (АСУ)	1	шт.
1.6	Монтажные и пусконаладочные работы	1	ед.

Гарантийное обслуживание: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию



ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГК «РУСКАНА ИНЖИНИРИНГ»



Консольный разматыватель
обеспечивает быструю смену рулонов



Последовательный метод профилирования
обеспечивает качественный прокат сырья
разных поставщиков



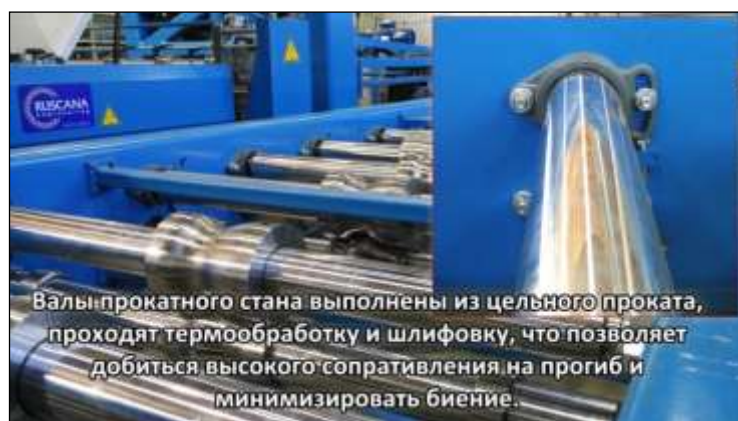
Сферические, самоцентрирующиеся
подшипниковые узлы "ASKUBAL"
производства Германия



Гидроаппаратура "DIPLOMATIC"
производства Италия



Объемная закалка профилирующих роликов
(увеличивает ресурс в 50 раз)



Валы прокатного стана выполнены из цельного проката,
проходят термообработку и шлифовку, что позволяет
добиться высокого сопротивления на прогиб и
минимизировать биение.



Электродвигатели "ABLE"
производства Италия



Зона проката и приводные механизмы закрыты
защитными кожухами, что обеспечивает безопасные
условия труда и исключает прямое попадание туда
пыли, влаги и посторонних предметов

**Качественные комплектующие обеспечивают надёжность
и безотказность оборудования**