

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Евробрус 330x21»

Фасадно-облицовочная панель «Евробрус 330x21» – это одна из последних разновидностей металлосайдинга, имитирующая поверхность деревянного бруса. Металлосайдинг сочетает в себе все достоинства тонколистового металла и презентабельный внешний вид бруса.



Технические характеристики

Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Евробрус 330x21» (металлосайдинг) (рис. 1), именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для обработки оцинкованного металла, а также металла с полимерным покрытием.

Обрабатываемый материал:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...350 Н/мм².
- полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003. Вид полимерного покрытия материала (металла) – полиэстер, пластизол, пурал, PVDF
- ширина листа – **416,5** мм ±2 мм (1/3 от 1250 мм)
- толщина листа – **0,4** мм...**0,6** мм.

Режим работы Линии – автоматический / наладочный.

Установленная мощность, не более – 9 кВт.

Сеть 380 В

Габариты Оборудования (ДхШхВ) – 14000x1900x1400 мм (без учёта габаритов приёмного устройства).

Масса, не более – 4600 кг.

Комплектность поставки Оборудования:

1. Разматыватель рулонного металла КРЗ;
2. Прокатный стан;
3. Гильотина гидравлическая (интегрирована в прокатный стан);
4. Опора роликовая (приёмное устройство);
5. Автоматическая система управления (АСУ)

Техническое описание Оборудования

1. Разматыватель рулонного металла КРЗ		
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи, не более	25 м/мин. (скорость подачи регулируется автоматикой)
1.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
1.4	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
1.5	Грузоподъемность, не более	3000 кг
1.6	Диапазон разжима / зажима сегментов вала	480 мм...620 мм (рулон с внутренним Ø 500 мм / 600 мм)
1.7	Механизм разжима / зажима сегментов вала	механический (рукояткой)
2. Прокатный стан		
2.1	Перфорирующее устройство	есть, для просечки края панели (под монтажные работы)
2.2	Модуль для нанесения продольных канавок	есть
2.3	Модуль поддержки профиля	есть, устанавливается в случае отсутствия модуля для нанесения продольных канавок
2.4	Установленная мощность, не более	4 кВт
2.5	Скорость проката, не более	20 м/мин
2.6	Нож поперечный	механический, роликовый
2.7	Количество клетей	17
2.8	Материал роликов	сталь 40Х / сталь 45 (с термообработкой)
2.9	Защитные сдвижные шторки	есть (выполняют функцию защиты от попадания предметов и пыли в механизм ролформинга)
2.10	Модуль для нанесения защитной плёнки	есть
3. Гильотина интегрирована в прокатный стан		
3.1	Тип привода	гидравлический
3.2	Установленная мощность, не более	2,2 кВт

3.3	Период резки	2 сек.
4. Опора роликовая (приёмное устройство)		
4.1	Тип	одиночный ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъёмность	100 кг.
4.3	Регулировка по высоте	600 – 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
5. Автоматическая система управления (АСУ)		
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание
5.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
5.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

Фасадно-облицовочная панель «Евробрus 330x21»

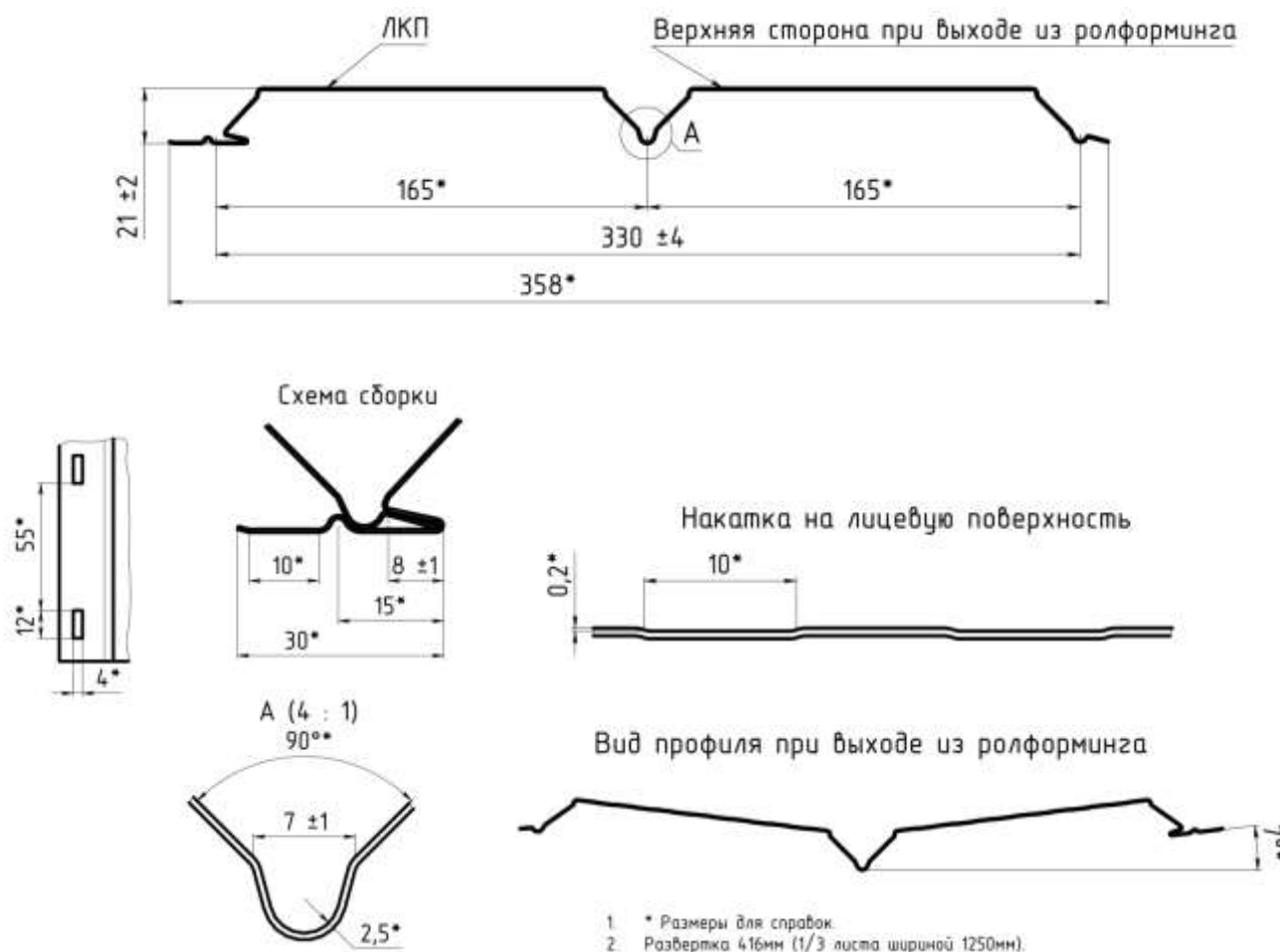


Рис. 1

Ведомость покупных изделий

Комплектующие	Изготовитель
- Гидронасосы; - Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления); - Пропорциональная техника; - Предохранительные клапаны; - Уплотнительные элементы;	Гидрокомпоненты , производства Италия
- Цилиндры; - Распределители; - Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления); - Пневмошланги и соединения	Пневмокомпоненты, производства Италия
- Контроллеры; - Частотные преобразователи; - Импульсные датчики длины (N-кодеры); - Датчики (Индуктивные бесконтактные); - Панели управления; - Реле	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
- Подшипниковые опоры валов	"ASKUBAL" (Германия)

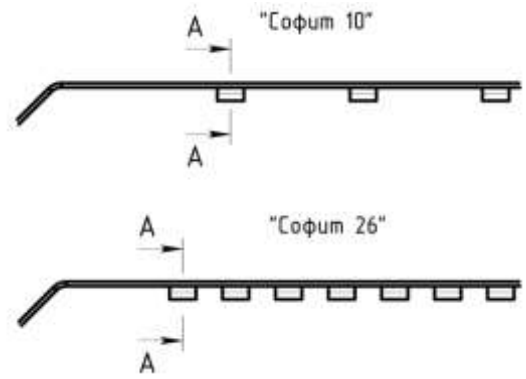
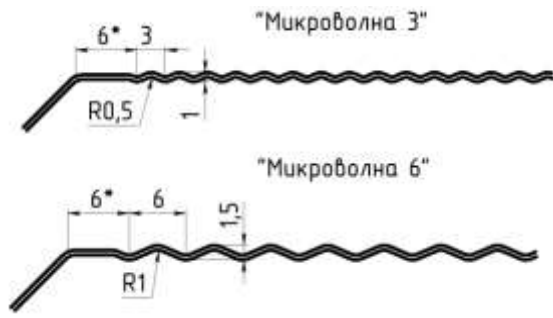
Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Евробрus 330x21», в составе:	1	Компл.
1.1	Разматыватель рулонного металла КРЗ	1	шт.
1.2	Прокатный стан (с перфорирующим устройством)	1	шт.
1.3	Гильотина гидравлическая	1	шт.
1.4	Опора роликовая	4	шт.
1.5	Автоматическая система управления (АСУ)	1	шт.
1.6	Монтажные и пусконаладочные работы	1	ед.

Опции

1	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 10»
2	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 26»
3	«Модуль для нанесения рельефа «Микроволна 3»
4	«Модуль для нанесения рельефа «Микроволна 6»

Варианты отделки лицевой поверхности профиля



Гарантия – 1 (один) год с момента ввода оборудования в эксплуатацию

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГК «РУСКАНА ИНЖИНИРИНГ»



Консольный разматыватель
обеспечивает быструю смену рулонов



Последовательный метод профилирования
обеспечивает качественный прокат сырья
разных поставщиков



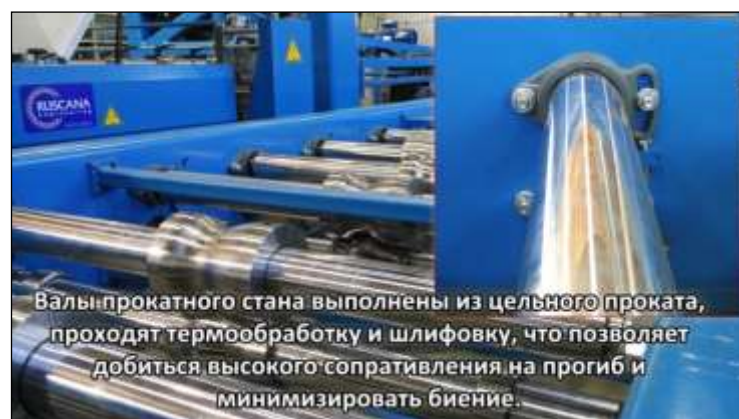
Сферические, самоцентрирующиеся
подшипниковые узлы "ASKUBAL"
производства Германия



Гидроаппаратура "DIPLOMATIC"
производства Италия



Объемная закалка профилирующих роликов
(увеличивает ресурс в 50 раз)



Валы прокатного стана выполнены из цельного проката,
проходят термообработку и шлифовку, что позволяет
добиться высокого сопротивления на прогиб и
минимизировать биение.



Электродвигатели "ABLE"
производства Италия



Зона проката и приводные механизмы закрыты
защитными кожухами, что обеспечивает безопасные
условия труда и исключает прямое попадание туда
пыли, влаги и посторонних предметов

**Качественные комплектующие обеспечивают надёжность
и безотказность оборудования**