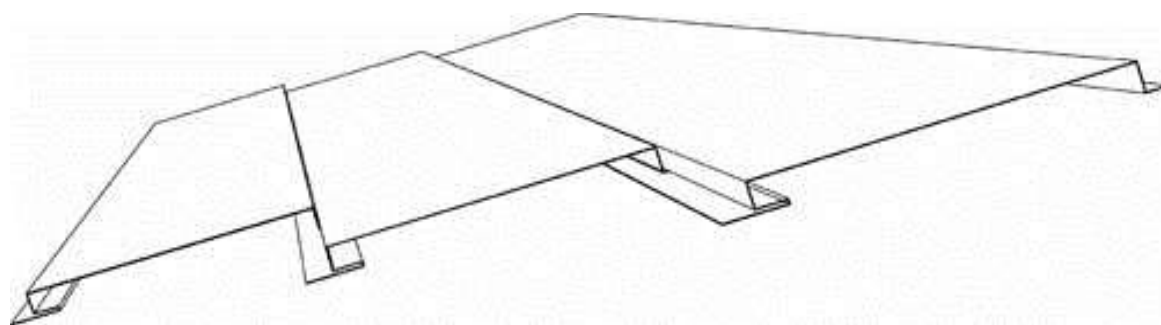


**\*ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ\***

## **Линия для производства фасадных облицовочных панелей (на три типоразмера)**

из металла с полимерным покрытием



Область применения: вентилируемые фасады, для внутренней отделки стен и подвесных потолков.  
Возможен как горизонтальный, так и вертикальный монтаж, что позволяет достигать выразительных архитектурных решений.

Преимущества применения панелей:

- невидимое крепление (по принципу вагонки из дерева);
- возможность облицовки вертикальных (стены), горизонтальных (подшивные потолки) и наклонных плоскостей с любым направлением установки панелей;
- возможность облицовки цилиндрических поверхностей;
- широкая цветовая гамма и различные варианты полимерного покрытия;
- возможность заказа панелей любой нужной длины;
- быстрота изготовления;
- малый удельный вес облицовки;
- простота монтажа;
- возможность использования в качестве направляющих самых разных профилей: из оцинкованной стали, «черного» металла и даже деревянные бруски;

В результате получается недорогая и эстетически выдержанная облицовка, способная кардинально изменить внешний облик здания.



### **Технические характеристики:**

Линия для производства фасадных облицовочных панелей, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для производства профилей - панелей линейного типа трёх типоразмеров, рис. 1.

Обрабатываемый материал:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м<sup>2</sup>; предел текучести 320...350 Н/мм<sup>2</sup>. Полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
- ширина 312,5 ± 1мм (1/4 от 1250 мм); 250 ± 1мм (1/5 от 1250 мм); 208 ± 1мм (1/6 от 1250 мм) ;
- толщина – 0,45 мм...0,6 мм

Режим работы – ручной, полуавтоматический (автоматический, при комплектации Прокатного стана автоматическим приёмно-транспортным устройством).

Время перенастройки с одного типоразмера на другой – 3 мин...5 мин.

Основной процесс перенастройки типоразмеров осуществляется следующим образом:

- позиционное перемещение одного из профилирующих блоков;

Скорость проката – не более 20 м/мин

Декоративная отделка лицевой поверхности (\* в виде опции)

- под каждый тип размера изготавливает отдельный модуль для формирования отделки
- ширина ориентировочно по 20 мм от краёв лицевой поверхности.

Установленная мощность – 8 кВт

Расчетная мощность – 5,5 кВт

Сеть:

- напряжение 380 В, допустимое отклонение ±5%, предельно допустимое ±10%;
- частота 50 Гц, предельно допустимое отклонение частоты ±0.4 Гц;

Масса, не более – 4500 кг.

Габариты Линии (ДхШхВ), не более – 12000х1900х1400 мм (без учёта приёмного стола)

Численность обслуживающего персонала 1 – 2 человека (в зависимости от режима работы).

### **Комплектность поставки Оборудования:**

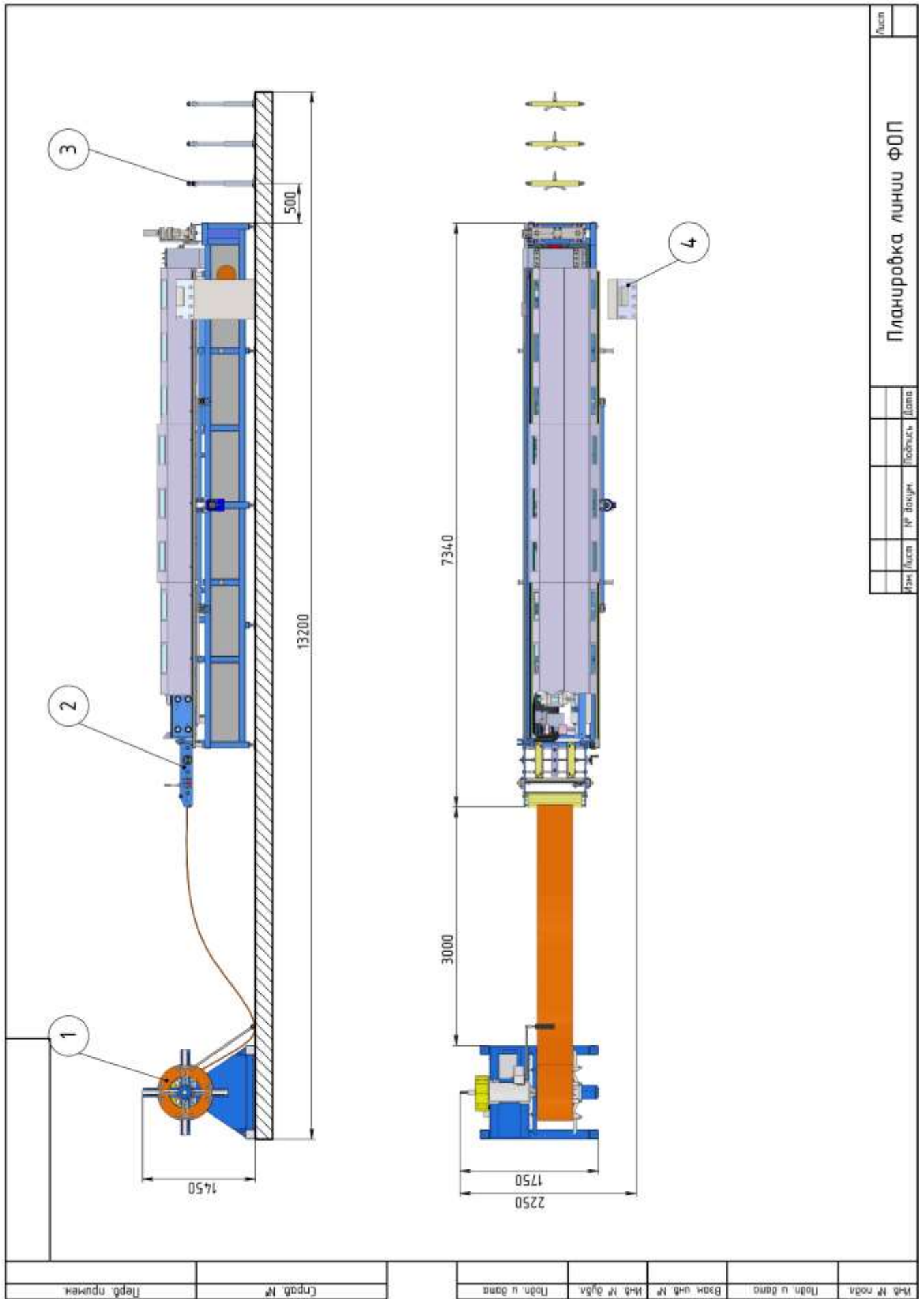
1. Разматыватель рулонного металла КРЗ;
2. Прокатный стан;
3. Гильотина (интегрирована в прокатный стан);
4. Опора роликовая, 3 шт.;
5. Автоматическая система управления (АСУ)

### **Техническое описание Оборудования**

<b>1. Разматыватель рулонного металла КРЗ</b>		
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи, не более	25 м/мин (скорость подачи регулируется автоматикой)
1.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
1.4	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
1.5	Грузоподъемность, не более	3000 кг
1.6	Диапазон разжима сегментов вала	480 мм...620 мм (рулон с внутр. d 500 мм/600 мм)
1.7	Механизм разжима/зажима	механический (рукояткой)
<b>2. Прокатный стан</b>		
2.1	Установленная мощность, не более	4 кВт
2.2	Скорость проката, не более	20 м/мин
2.3	Количество клетей	15
2.4	Материал роликов	сталь 40Х / сталь 45 (с термообработкой)
2.5	Способ крепления прокатных роликов на валу	на шпонке через разделительные втулки

2.6	Диапазон регулировки ширины штрипс	208 мм...312,5 мм
2.7	Регулировка ширины изделия	механическая, вращение рукоятки
2.8	Перфорирующее устройство	есть (для высадки отверстий под крепление)
2.9	Нож поперечный	механический, роликовый
2.10	Защитные сдвижные шторы	выполняют функцию защиты от попадания предметов и пыли в механизм ролформинга-опция
2.11	Трос аварийной остановки по периметру прокатного стана	есть
2.12	Модуль для нанесения защитной плёнки	есть
<b>3. Гильотина (интегрирована в раму прокатного стана)</b>		
3.1	Тип привода	гидравлический
3.2	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
3.3	Период резки	2 сек.
3.4	Отрезной нож	на 3 типоразмера
<b>4. Опора роликовая</b>		
4.1	Тип	одионый ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъёмность	200 кг
4.3	Регулировка по высоте	600 - 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
<b>5. Автоматическая система управления (АСУ)</b>		
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание
5.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
5.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках



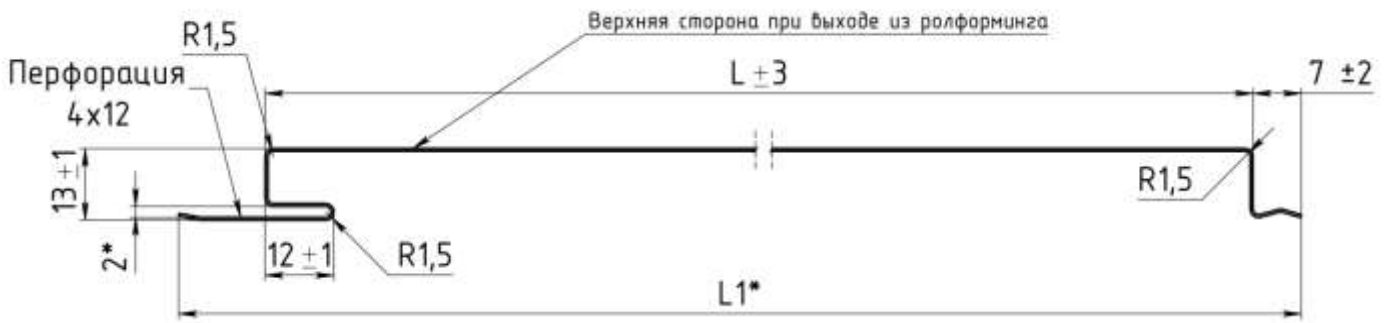


№№ № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата
Спроб. №				
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

Планировка линии ФОР

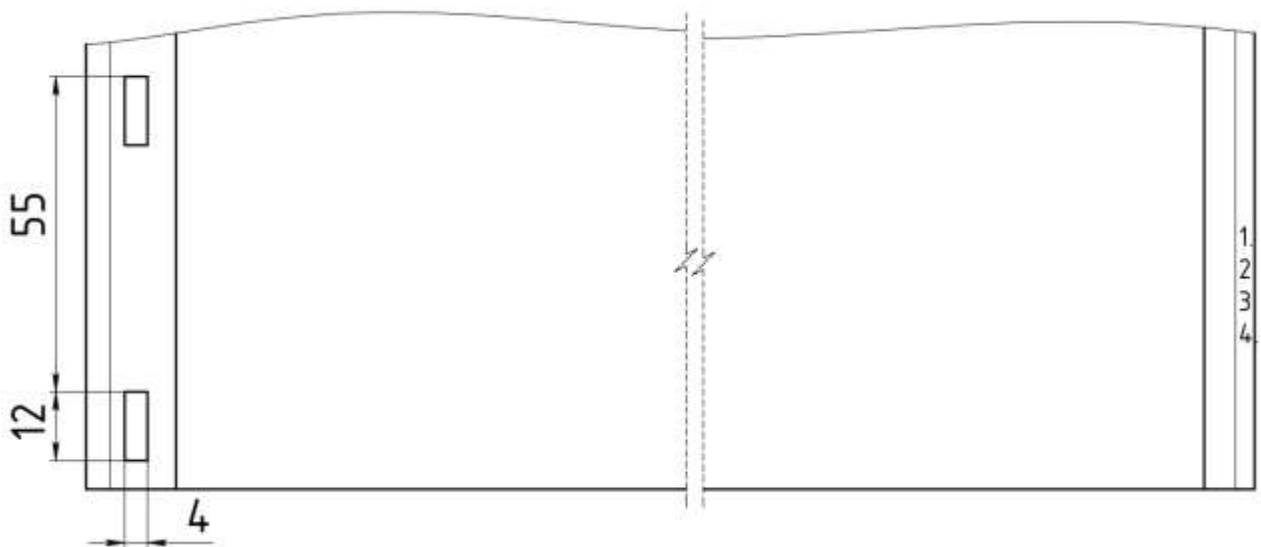
Лист

## Фасадная облицовочная панель 3 типоразмера



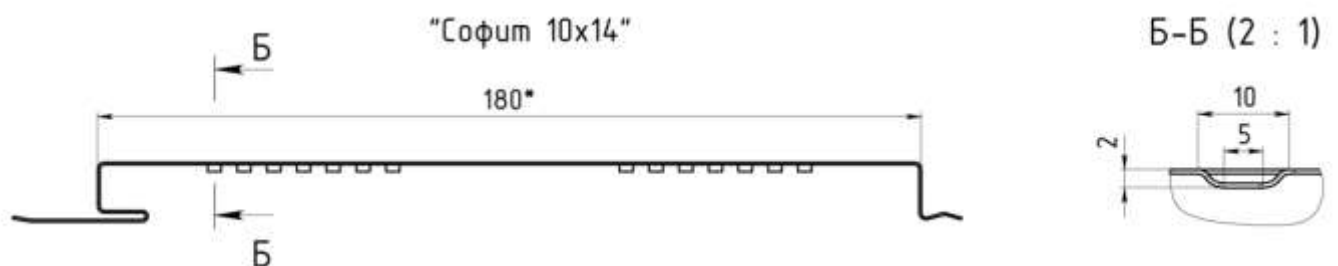
**Рис. 1** Фасадно-облицовочная панель без перфорации

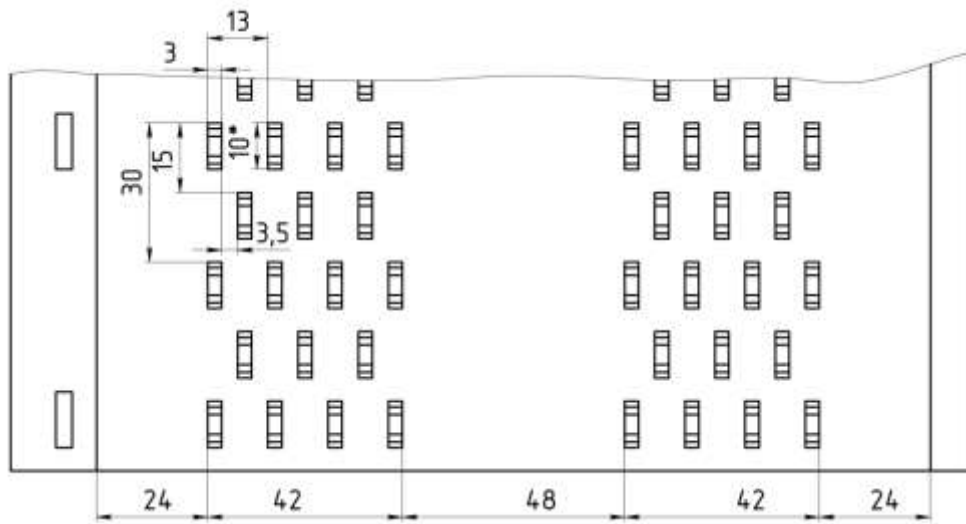
L, мм	L1, мм	Ширина заготовки, мм
138	166	210 ± 1 (1/6 листа 1250мм)
180	208	250 ± 1 (1/5 листа 1250мм)
245	270,5	312,5 ± 1 (1/4 листа 1250мм)



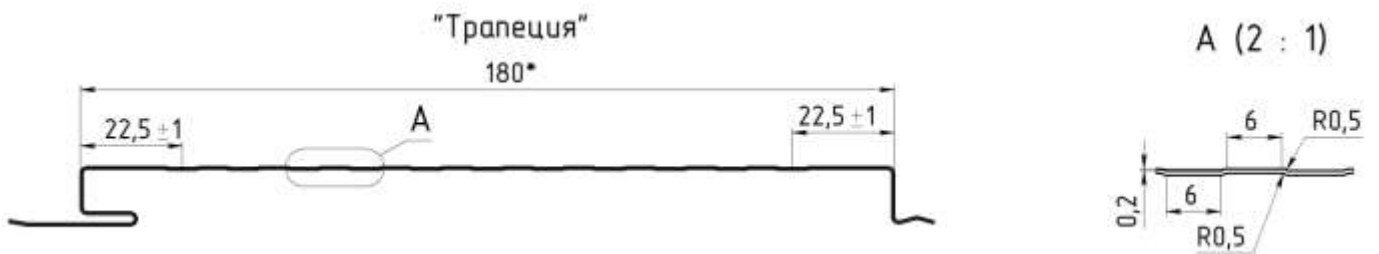
**Рис. 2** Параметры отверстий для крепление панелей

### Варианты рельефной отделки лицевой поверхности

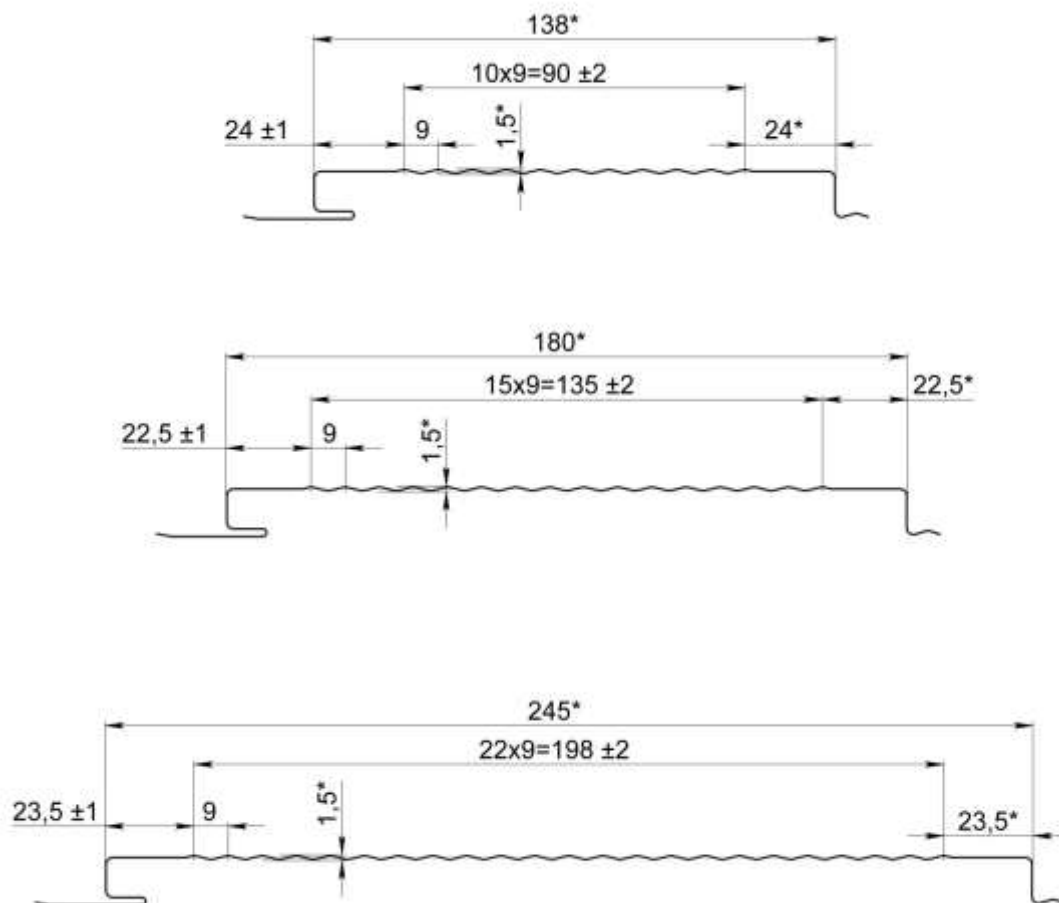




**Рис. 3.** Фасадно-облицовочная панель с перфорацией - отделка «Софит 10х14»



**Рис. 4.** Фасадно-облицовочная панель с отделкой «Трапеция»



**Рис. 5.** Фасадно-облицовочная панель с отделкой «Микроволна 9»

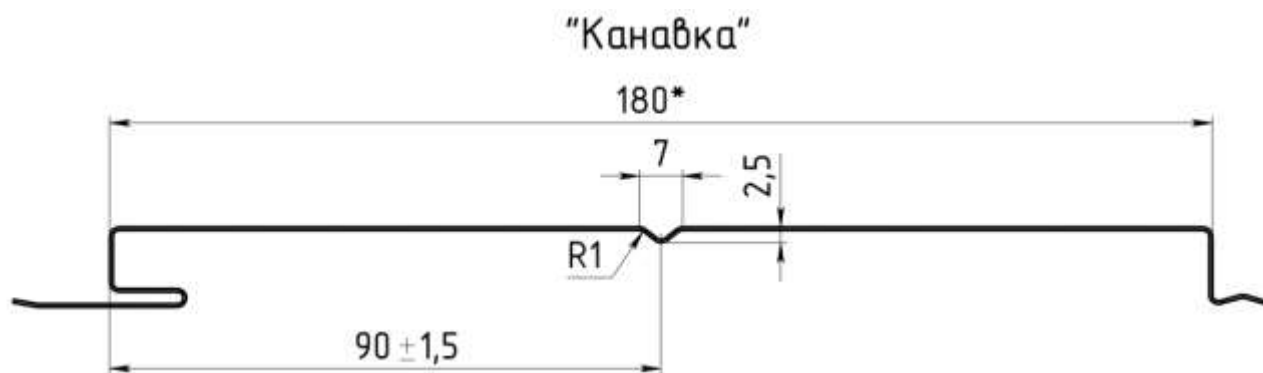


Рис. 6. Фасадно-облицовочная панель с отделкой «Канавка»

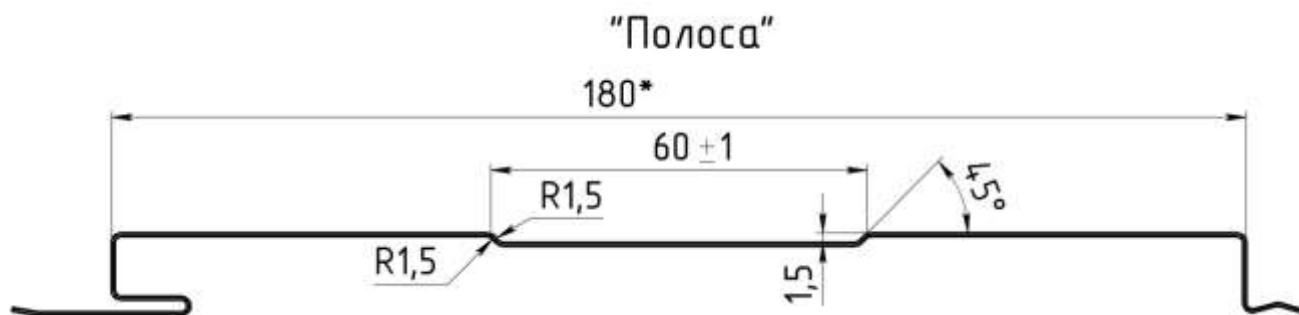


Рис. 7. Фасадно-облицовочная панель с отделкой «Полоса»

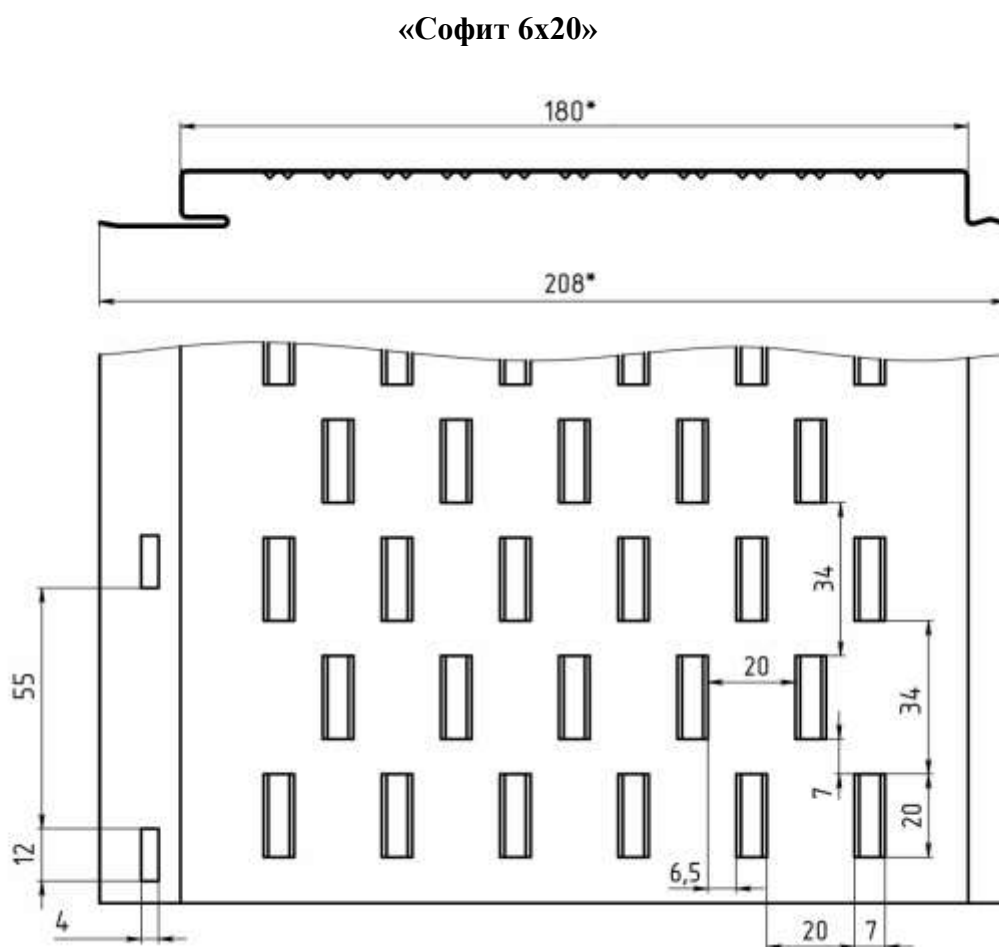


Рис.8 Фасадно-облицовочная панель с отделкой «Софит 6x20»





### Ведомость покупных изделий

Комплектующие	Изготовитель
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Гидронасосы;</li> <li>- Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления);</li> <li>- Пропорциональная техника;</li> <li>- Предохранительные клапаны;</li> <li>- Уплотнительные элементы;</li> </ul>	Гидрокомпоненты (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Цилиндры;</li> <li>- Распределители;</li> <li>- Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления);</li> <li>- Пневмошланги и соединения</li> </ul>	Пневмокомпоненты (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Контроллеры;</li> <li>- Частотные преобразователи;</li> <li>- Импульсные датчики длины, (N-кодеры);</li> <li>- Датчики, (Индуктивные бесконтактные);</li> <li>- Панели управления;</li> <li>- Реле</li> </ul>	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Подшипниковые опоры валов</li> </ul>	"ASKUBAL" (Германия)

## Спецификация Оборудования

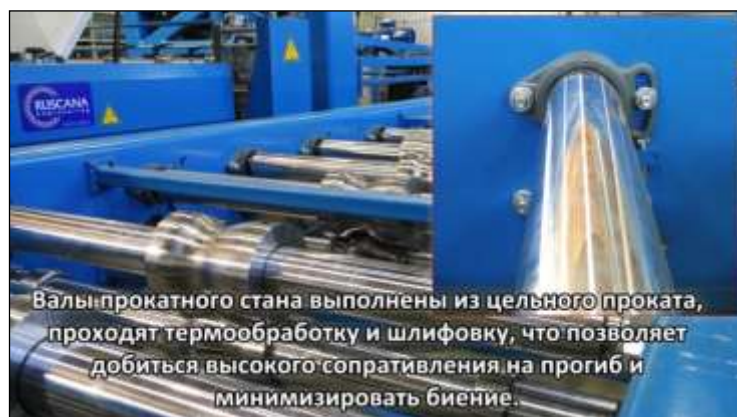
№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
<b>1</b>	<b>Линия для производства фасадных облицовочных панелей (на три типоразмера), в составе:</b>	<b>1</b>	<b>Комп.</b>
1.1	Разматыватель рулонного металла КРЗ	1	шт.
1.2	Прокатный стан (с перфорирующим устройством)	1	шт.
1.3	Гильотина	1	шт.
1.4	Модуль позиционного переключения типоразмеров	1	шт.
1.5	Опора роликовая	3	шт.
1.6	Автоматическая система управления (АСУ)	1	шт.
2	Монтажно-пусконаладочные работы	1	ед.

### Опции

1	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 6х20» (для одного типоразмера)
2	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 10х14» (для одного типоразмера)
3	«Модуль для нанесения рельефа «Микроволна» (для одного типоразмера)
4	«Модуль для нанесения рельефа «Трапеция» (для одного типоразмера)
5	«Модуль для нанесения рельефа «Полоса» (для одного типоразмера)
6	«Модуль для нанесения рельефа «Канавка» (для одного типоразмера)

**Гарантия – 1 (один) год с момента ввода оборудования в эксплуатацию.**

## ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГК «РУСКАНА ИНЖИНИРИНГ»



**Качественные комплектующие обеспечивают надёжность и безотказность оборудования**