

Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Брус 240x15» *(исполнение прокатного стана в швеллере)*



Технические характеристики:

Линия для производства фасадно-облицовочной панели, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для производства профиля фасадно-облицовочной панели, рис. 1

Обрабатываемый материал:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 250 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 250...300 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003;

- ширина полосы - 312 ± 1мм;

- толщина металла – 0,4 мм...0,7 мм

Режим работы – ручной, автоматический.

Скорость проката – не более 20 м/мин.

Установленная мощность – 8 кВт

Сеть:

- напряжение 380 VAC+N, допустимое отклонение $\pm 5\%$, предельно допустимое $\pm 10\%$;
- частота 50 Гц, предельно допустимое отклонение частоты ± 0.4 Гц;

Масса, не более – 5500 кг.

Габариты Линии (ДхШхВ), не более – 13000х1900х1400 мм (без учета приемного стола)

Численность обслуживающего персонала 1 – 2 человека (в зависимости от режима работы).

Комплектность Оборудования:

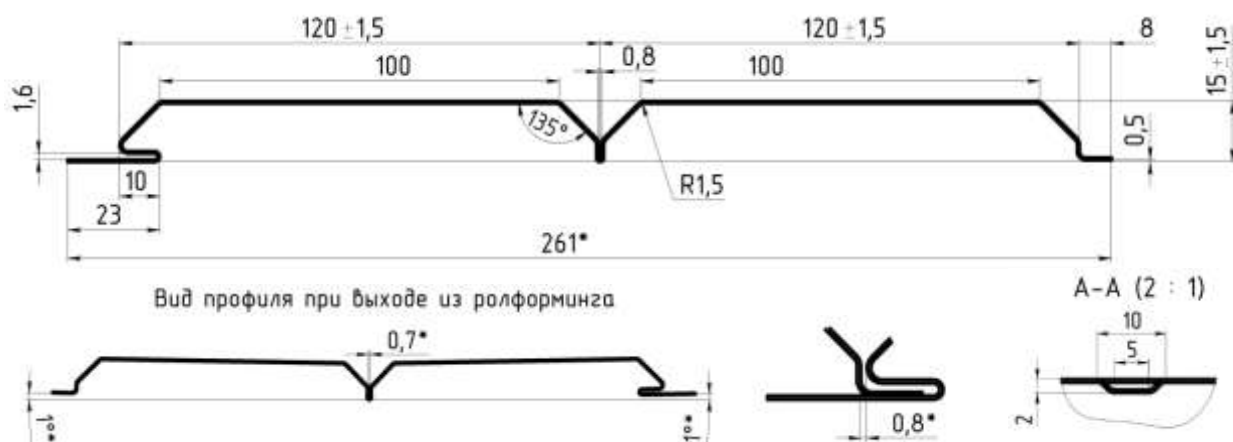
1. Разматыватель рулонного металла КРЗ модель РЗК 003;
2. Прокатный стан, с модулем для нанесения перфорации-отделка «Софит 26»;
3. Гильотина гидравлическая;
4. Стол приёмный;
5. Автоматическая система управления (АСУ);

Техническое описание Оборудования:

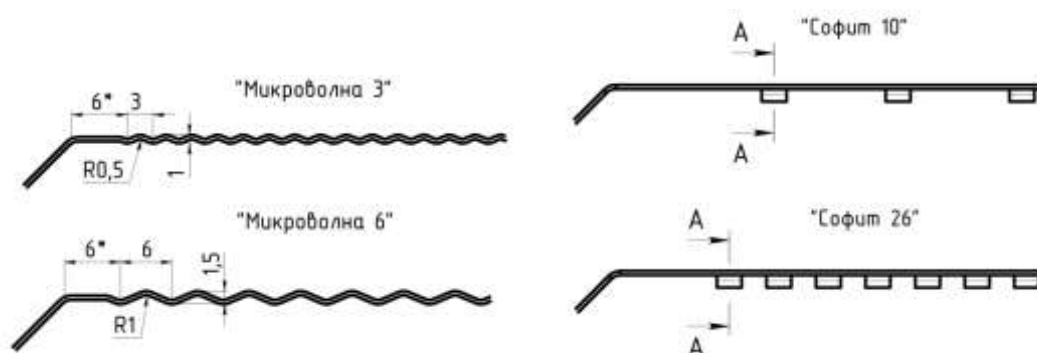
1. Разматыватель рулонного металла КРЗ модель РЗК 003		
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи, не более	25 м/мин (скорость подачи регулируется автоматикой)
1.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
1.4	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
1.5	Грузоподъемность, не более	3000 кг
1.6	Габариты (ДхШхВ), не более	1300х1900х1400 мм
1.7	Диапазон разжима сегментов вала	480 мм...620 мм (рулон с внутр. d 500 мм/600 мм)
1.8	Механизм разжима/зажима	механический (рукояткой)
1.9	Масса, не более	600 кг
2. Прокатный стан		
2.1	Исполнение прокатного стана	в швеллере
2.2	Установленная мощность, не более	3 кВт
2.3	Скорость проката, не более	20 м/мин
2.4	Количество клетей, шт.	21 (с перфорирующим устройством)
2.5	Материал роликов	сталь 40Х/сталь 45 (с термообработкой)
2.6	Перфорирующее устройство «Софит 26» с возможностью включения/отключения	есть
2.7	Защитные кожухи прокатного стана Защитные кожухи со стороны привода	Сдвижные, съёмные выполняют функцию защиты и позволяют производить тех. обслуживание без разборки оборудования
2.8	Нож поперечный	механический, роликовый
2.9	Габариты (ДхШхВ), не более	8800х1400х1400 мм
2.10	Масса, не более	4500 кг
3. Гильотина интегрирована в прокатный стан		
3.1	Тип привода	гидравлический
3.2	Установленная мощность, не более	2,2 кВт
3.3	Период резки	2 сек.
4. Стол приёмный		
4.1	Тип	сегментный рольганг х 4 шт.

4.2	Габариты (ДхШхВ), не более	490x455x865 мм x 4 шт.
4.4	Автоматическая укладка	нет
4.5	Масса, не более	30 кг x 4 шт.
5. Автоматическая система управления (АСУ)		
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание.
5.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
5.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

Фасадно-облицовочные панели «Брус 240x15»



Варианты отделки лицевой поверхности профиля



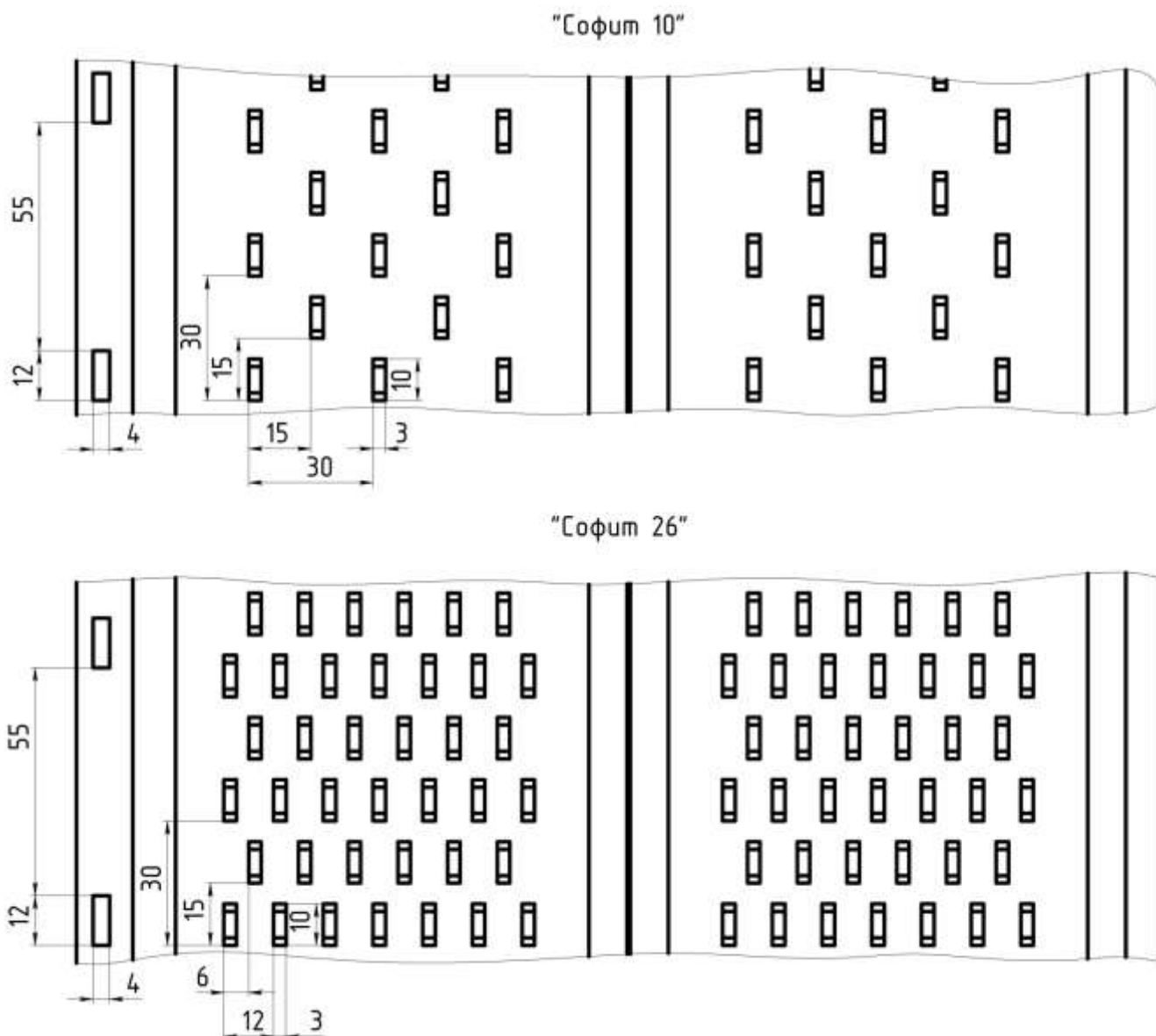


Рис. 1

Ведомость покупных изделий

Комплектующие	Изготовитель
<ul style="list-style-type: none"> - Гидронасосы; - Управляющие устройства (распределители, регуляторы расхода, клапаны контроля давления); - Пропорциональная техника; - Предохранительные клапаны; - Уплотнительные элементы; 	Гидрокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> - Цилиндры; - Распределители; - Блоки подготовки воздуха (фильтры, влагоотделители, маслораспылители, регуляторы давления); - Пневмошланги и соединения 	Пневмокомпоненты "DIPLOMATIC" (Италия)
<ul style="list-style-type: none"> - Контроллеры; - Частотные преобразователи; - Импульсные датчики длины, (N-кодеры); - Датчики, (Индуктивные бесконтактные); - Панели управления; - Реле 	Компоненты промышленной автоматики "OMRON" (Япония)
<ul style="list-style-type: none"> - Подшипниковые опоры валов 	"ASKUBAL" (Германия)

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Линия для производства фасадно-облицовочных панелей «Брус 240x15», в составе:	1	Комп.
1.1	Разматыватель рулонного металла КРЗ модель РЗК 003	1	шт.
1.2	Прокатный стан	1	шт.
1.3	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 26»	1	шт.
1.4	Гильотина гидравлическая	1	шт.
1.5	Стол приёмный (сегментный рольганг)	4	шт.
1.6	Автоматическая система управления (АСУ)	1	шт.
1.7	Монтажные и пуско-наладочные работы	1	ед.

Опции:

1	Модуль нанесения защитной пленки	
2	«Модуль для нанесения перфорации - отделка «Софит 10»	
3	«Модуль для нанесения рельефа «Микроволна 3»	
4	«Модуль для нанесения рельефа «Микроволна 6»	
5	Защитные сдвижные шторки	
6	Трос аварийной остановки по периметру прокатного стана	

