

**\*ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ\***

### **Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-003**

Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-003, именуемый далее по тексту «Станок», предназначен для изготовления фальцевых картин из оцинкованной стали, в т. ч. с полимерным покрытием, меди, алюминия, цинк-титана (рис 1).



Рис. 1 Общий вид станка

#### **Параметры обрабатываемого материала:**

- сталь тонколистовая оцинкованная, с массой цинкового покрытия 100...275 г/м<sup>2</sup>, с пределом текучести 280...320 Н/мм<sup>2</sup>; с полимерным покрытием: полиэстр, пурал, пластизоль;
- медь, алюминий, цинк-титан с пределом текучести 280...320 Н/мм<sup>2</sup>;
- ширина полосы – 250 мм...700 мм;
- толщина стали – 0,45 мм...0,7 мм;
- толщина меди, алюминия и цинк-титана – 0,7 мм...0,8 мм;

#### **Технические характеристики Станка:**

Механическая регулировка положения роликов на нужную ширину в зависимости от типоразмера профиля.

Скорость проката: до 18 м/мин.

Установленная мощность – 2,2 кВт

Напряжение питающей сети при частоте 50 Гц, 380 В (или 60 Гц, 115/208-230 В, для стран Северной Америки)

Габаритные размеры станка в сборе (ДхШхВ), 2570х1670х2030 мм

Общая масса станка 725 кг

Температурный режим работы станка +35°– 10 °С

Численность обслуживающего персонала 1 – 2 человека (в зависимости от режима работы).

### **Комплектность:**

1. Разматыватель «Шпуля»;
2. Станок фальцепрокатный мобильный, модель ФПМ-003;
3. АСУ
4. Направляющее устройство

### **Техническое описание:**

№ пп	Наименование	Значение
<b>1</b>	<b>Разматыватель «Шпуля», есть/нет</b>	есть
1.1	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700х1355х975 мм
1.2	Масса	85 кг
<b>2</b>	<b>Станок фальцепрокатный мобильный, модель ФПМ-003</b>	
2.1	Количество рабочих клеток	6 шт.
2.2	Материал роликов	сталь 40Х с термообработкой
2.3	Диапазон регулировки ширины штрипс	250 мм...700 мм
2.4	Регулировка ширины изделия	механический
2.5	Устройство подачи и отрезки полосы с подающими обрезиненными роликами и ножом поперечным с электромеханическим приводом, есть/нет	есть
2.6	Комплект роликов для лицевой отделки профиля, вариант «Трапеция»	есть
2.7	Комплект роликов для лицевой отделки профиля, вариант «Пуклевка»	опция
2.8	Шкаф управления	элементная база Omron (Япония)
2.9	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1970х1670х1060 мм
2.10	Масса станка	600 кг
<b>3</b>	<b>Автоматическая система управления (АСУ)</b>	
3.1	Элементная база	Omron (Япония)
3.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание
3.3	Интерфейс	на английском языке, интуитивно понятный
3.4	Индикация	основные технологические параметры,

		оповещение об аварийных ситуациях и ошибках
<b>4</b>	<b>Направляющее устройство</b>	
4.1	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	570х1140х1080 мм
4.2	Масса станка	40 кг

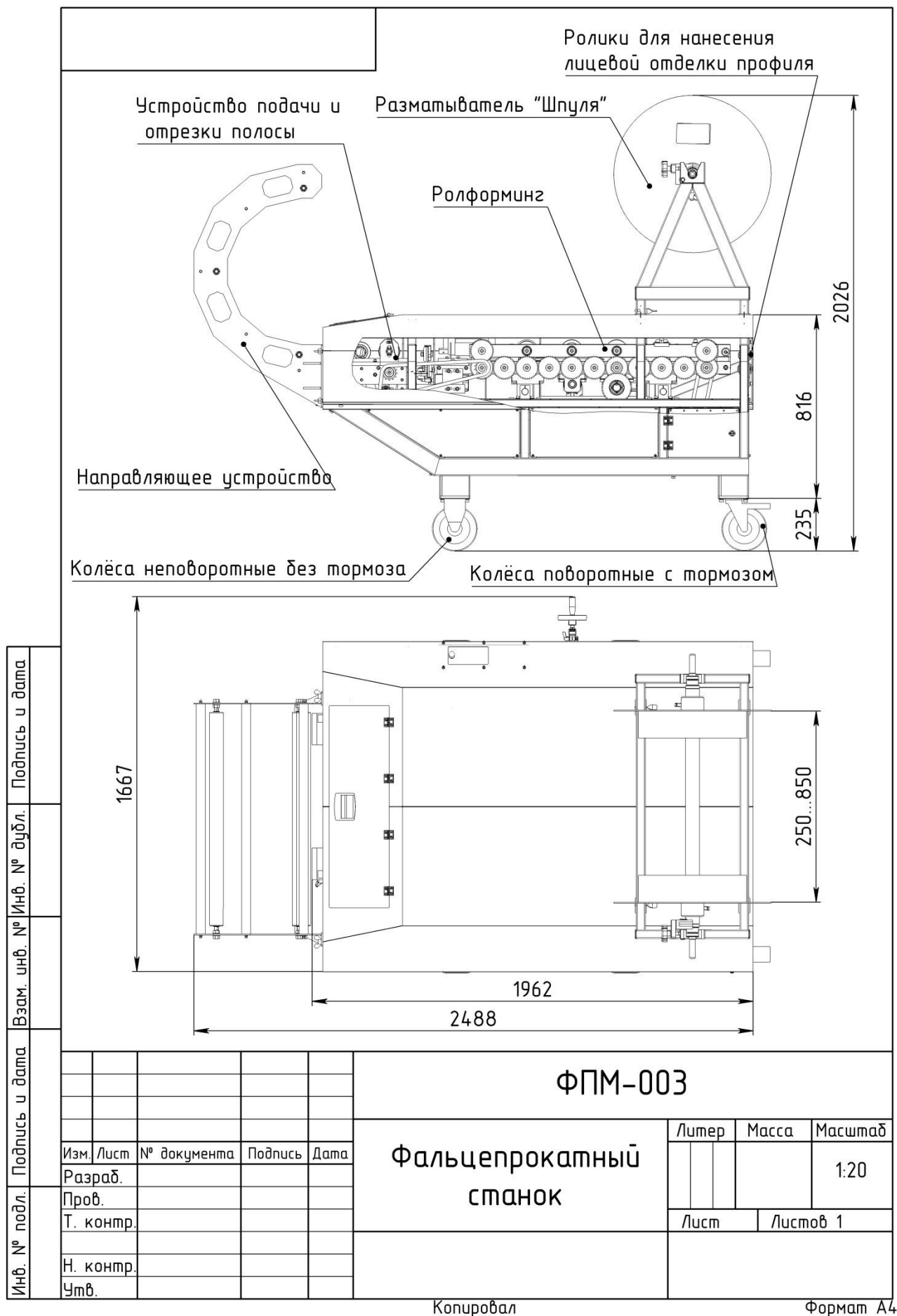


Рис. 2. Планировка

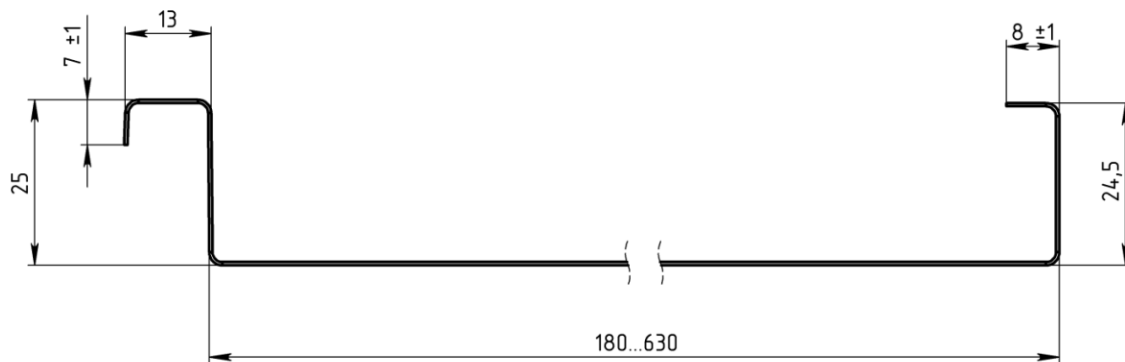


Рис. 3. Чертеж профиля

### *Варианты лицевой отделки профиля (на выбор)*



Рис. 4. Вариант отделки профиля «Трапеция»



Рис. 5. Вариант отделки профиля «Пуклевка»

### Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
<b>1</b>	<b>Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 003, в составе:</b>	<b>1</b>	<b>Комп.</b>
1.1	Разматыватель «Шпуля»	1	шт.
1.2	Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 003	1	шт.
1.3	АСУ	1	шт.
1.4	Направляющее устройство	1	шт.

### Опции

№ оп	Наименование
1	Опора роликовая, 1 шт.
2	Нож поперечный
3	Дополнительный комплект роликов для нанесения лицевой отделки профиля