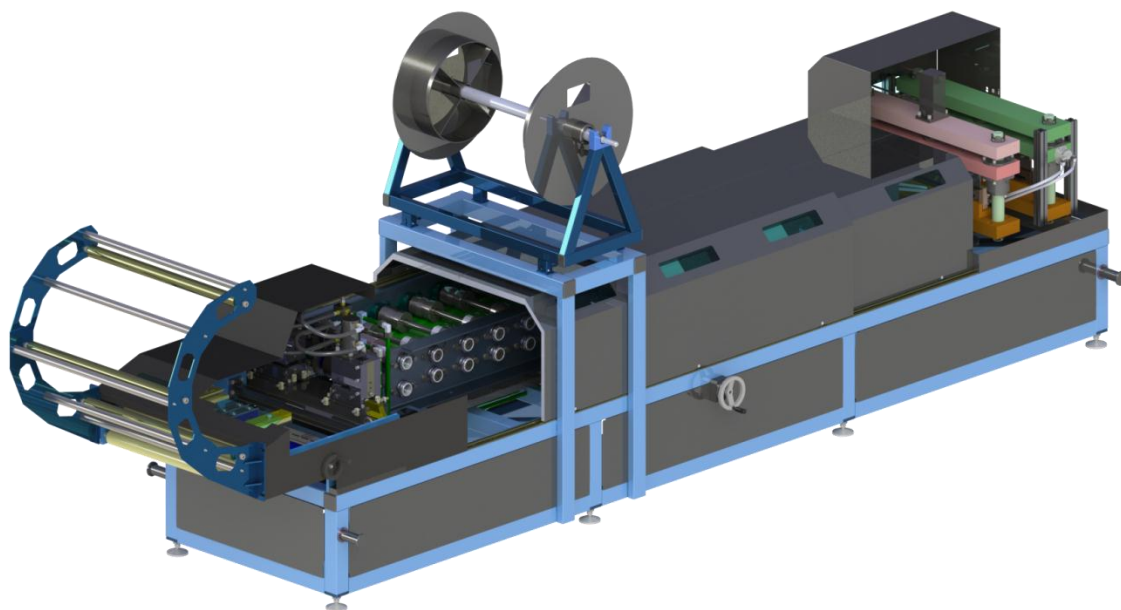


ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Станок для производства профиля кровельной панели с защелкивающимся фальцем, модель ФПМ 004



Станок для производства профиля кровельной панели с защелкивающимся фальцем, модель ФПМ-004, именуемый далее по тексту «Станок», предназначен для изготовления профиля кровельной панели для фальцевой кровли из металла с оцинкованным и полимерным покрытием толщиной до 0,7 мм. Оборудование предназначено для эксплуатации в условиях строительной площадки.

Параметры обрабатываемого металла:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...320 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
- ширина полосы 417 мм, 625 мм
- толщина – 0,5 мм...0,7 мм

Технические характеристики:

Скорость проката: до 12 м/мин.

Высота фальца – 32 мм.

Установленная мощность – 2,2 кВт

Напряжение питающей сети при частоте 50 Гц – 380В

Температурный режим работы станка +35°– 10 °С

Численность обслуживающего персонала 1 – 2 человека

Габариты (ДхШхВ), не более 5300х1450х990 мм

Масса, не более 1800 кг

Регулировка типоразмеров профиля на нужную ширину механизирована и осуществляется с помощью вращения рукоятки.

Комплектность

1. Разматыватель «Подкладка»
2. Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 004
3. Опора роликовая, 3 шт.

Техническое описание Станка

№ пп	Наименование	Параметры
1	Разматыватель «Подкладка»	
1.1	Габариты (ДхШхВ), не более	1350х800х400 мм
1.2	Грузоподъемность, не более	1000 кг
1.3	Масса, не более	90 кг
2	Станок фальцепрокатный мобильный, модель ФПМ-004	
2.1	Количество рабочих клеток	12
2.2	Перфорирующее устройство для высечки отверстий под крепление панели	есть
2.3	Материал роликов	сталь 40Х с термообработкой
2.4	Диапазон регулировки ширины штрипс	417 / 625 мм
2.5	Кожух защитный	есть
2.6	Устройство подачи и отрезки полосы с подающими обрешеченными роликами и ножом поперечным с электромеханическим приводом	есть
2.7	Места строповки станка	есть
2.9	Габариты (ДхШхВ), ориентировочно	5000х1200х1400 мм
2.10	Масса, ориентировочно	1600 кг
3	Автоматическая система управления (АСУ)	
3.1	Элементная база	Omron (Япония)
3.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание
3.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
3.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках
4	Опора роликовая	
4.1	Тип	одиночный ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъемность	200 кг
4.3	Регулировка по высоте	600 - 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
4.5	Габариты (ДхШхВ), не более	490х455х865 мм
4.6	Масса, не более	15 кг

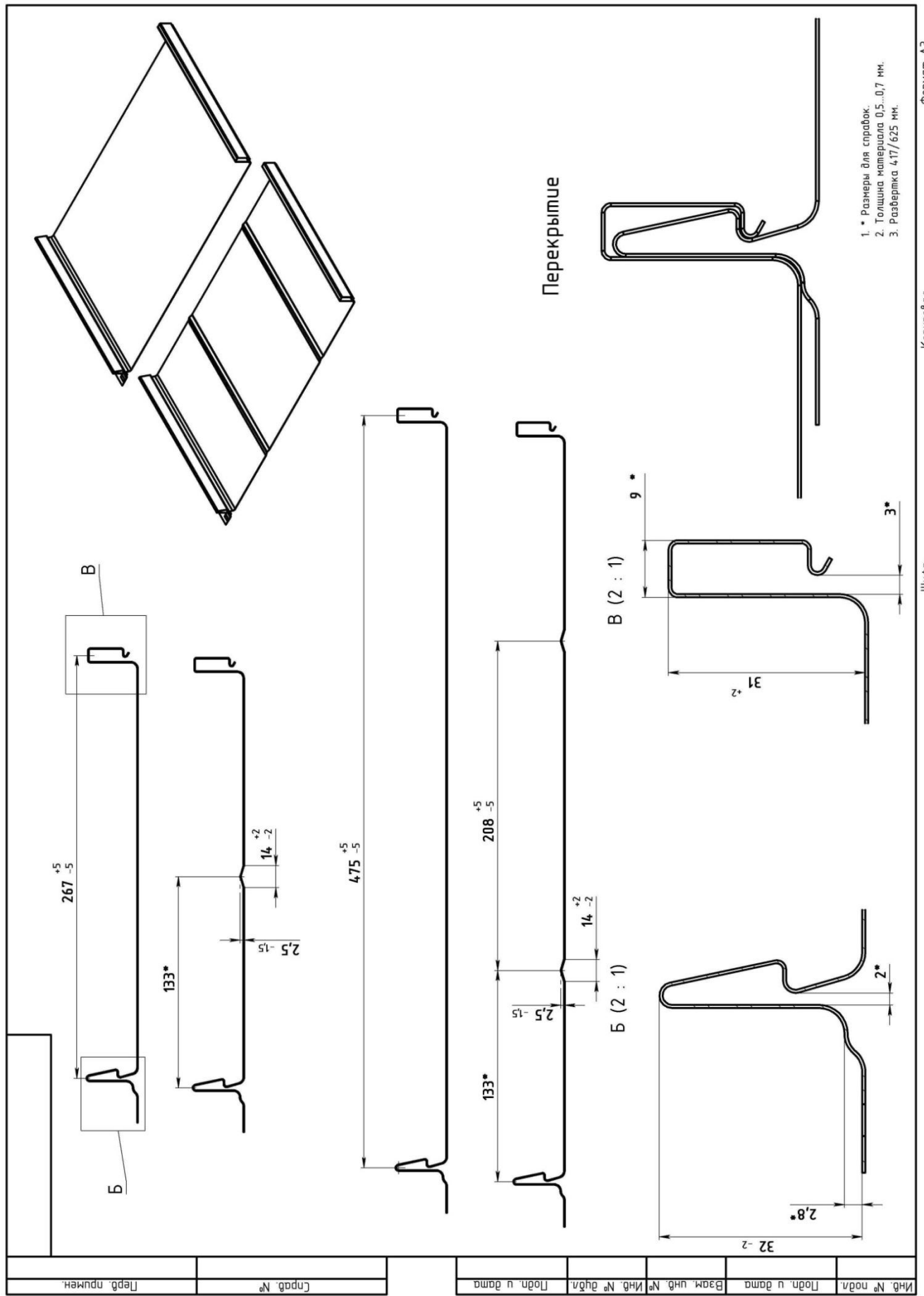


Рис. 1 Чертеж профиля

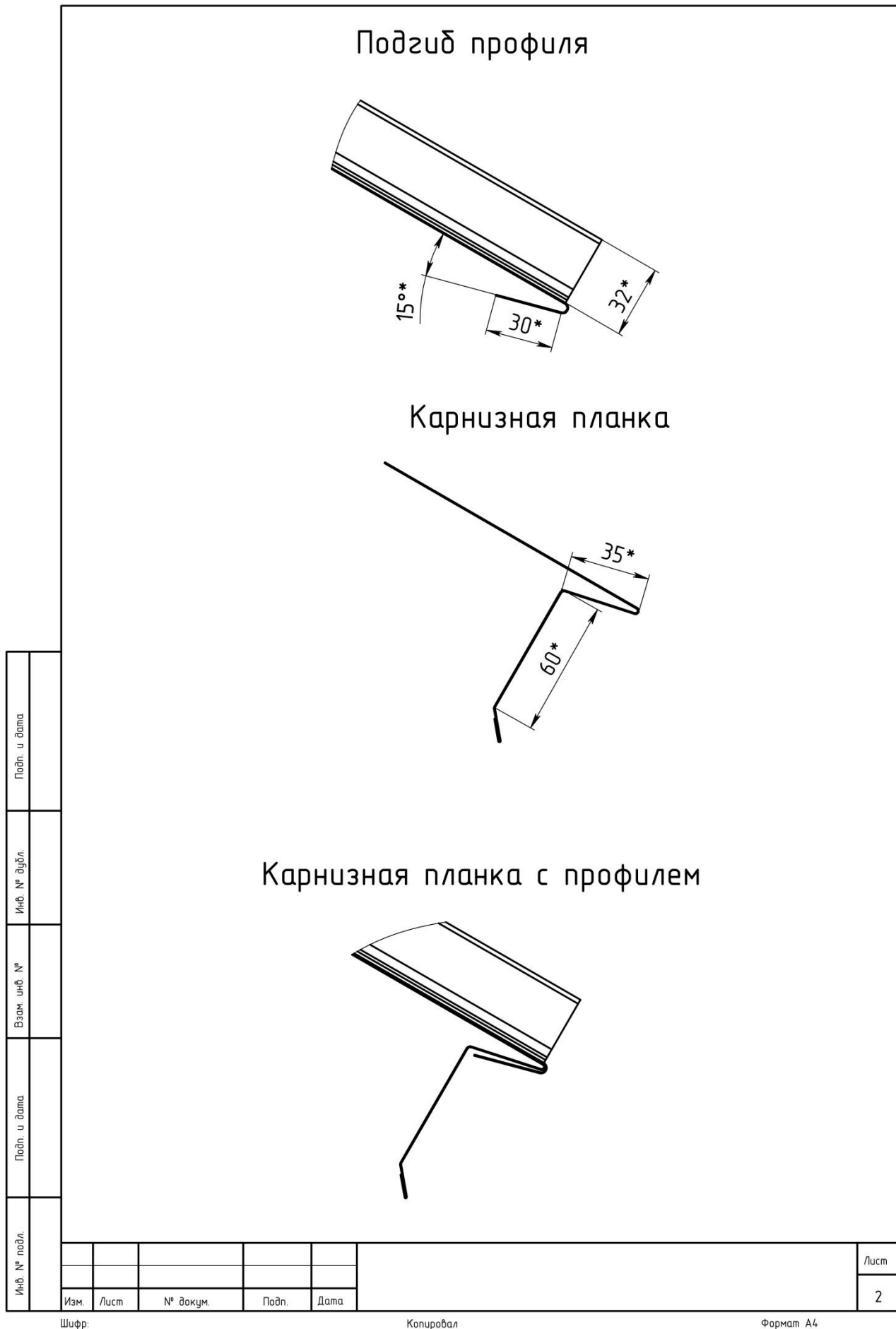


Рис. 2 Сборочный чертеж профиля кровельной панели и профиля карнизной планки

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	
1	Станок для производства профиля кровельной панели с защелкивающимся фальцем, модель ФПМ 004, в составе:	1	Комп.	
1.1	Разматыватель «Подкладка»	1	шт.	
1.2	Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 004	1	шт.	
1.3	АСУ	1	шт.	
1.4	Опора роликовая	3	шт.	

Опции

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	
1	Модуль пробивки краев полосы с двух сторон в местах загиба передней кромки панели	1	шт.	
2	Модуль гибки передней кромки панели	1	шт.	
3	Рольганг разборный, длиной 3м	1	шт.	
4	Разматыватель рулонного металла, 5т	1	шт.	