

**\*ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ\***

## **Техническое задание**

### **Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-005**

Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-005, именуемый далее по тексту «Станок», предназначен для изготовления фальцевых картин из оцинкованной стали, в т. ч. с полимерным покрытием, меди, алюминия, цинк-титана (рис 1).

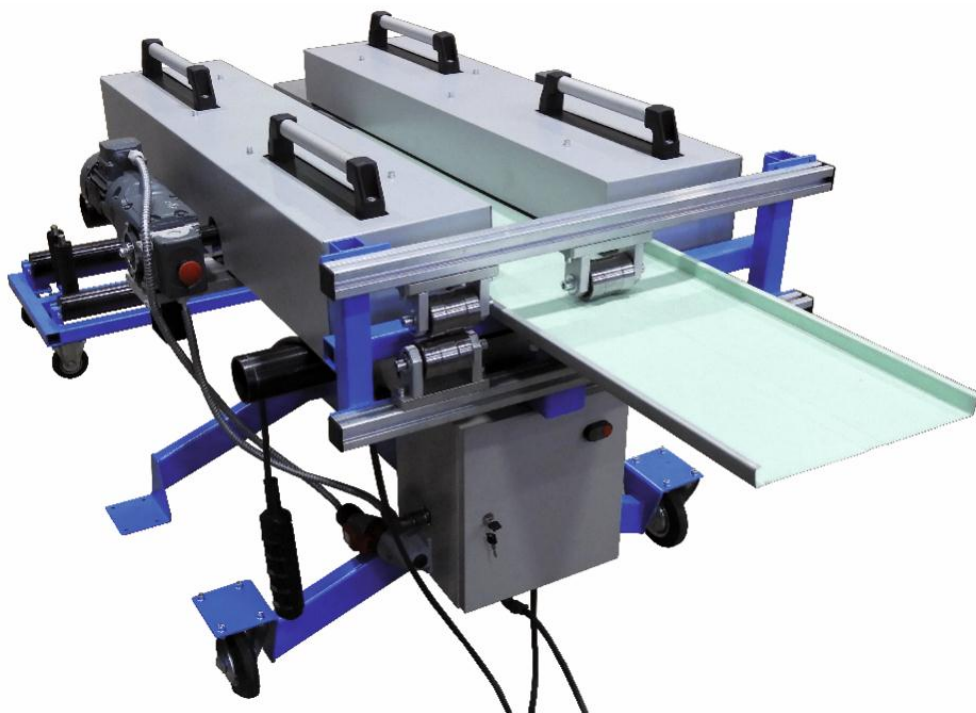


Рис.1. Общий вид станка

#### **Параметры обрабатываемого материала:**

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м<sup>2</sup>; предел текучести 280...320 Н/мм<sup>2</sup>; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
- ширина полосы – 250 мм...700 мм;
- толщина стали – 0,45 мм...0,6 мм;
- толщина меди и цинк-титана – 0,7 мм...0,8 мм;
- высота готового профиля – 25 мм

#### **Технические характеристики:**

Скорость проката: до 12 м/мин.

Установленная мощность – 2х0,55 кВт

Напряжение питающей сети при частоте 50 Гц, 220 В (или 60 Гц, 115/208-230 В для стран Северной Америки)

Регулировка станка на нужную ширину профиля осуществляется перемещением вручную профилирующих блоков относительно выбранного центра.

Температурный режим работы станка +35°– 10 °С

Габаритные размеры станка в комплекте с разматывателем «Подкладка» (ДхШхВ), 2100х1370х1050 мм

Общая масса станка (включая: станок фальцепрокатный, разматыватель, комплект роликов для лицевой отделки профиля) 332 кг.

В транспортном положении станок разбирается на три части: станина и два профилирующих блока, снабженных мотор-редукторами каждый.

Габаритные размеры профилирующего блока (ДхШхВ), 1410х450х370 мм. Масса одного профилирующего блока 89 кг.

Габаритные размеры станины (ДхШхВ), 1070х1100х840 мм. Масса станины 67 кг.

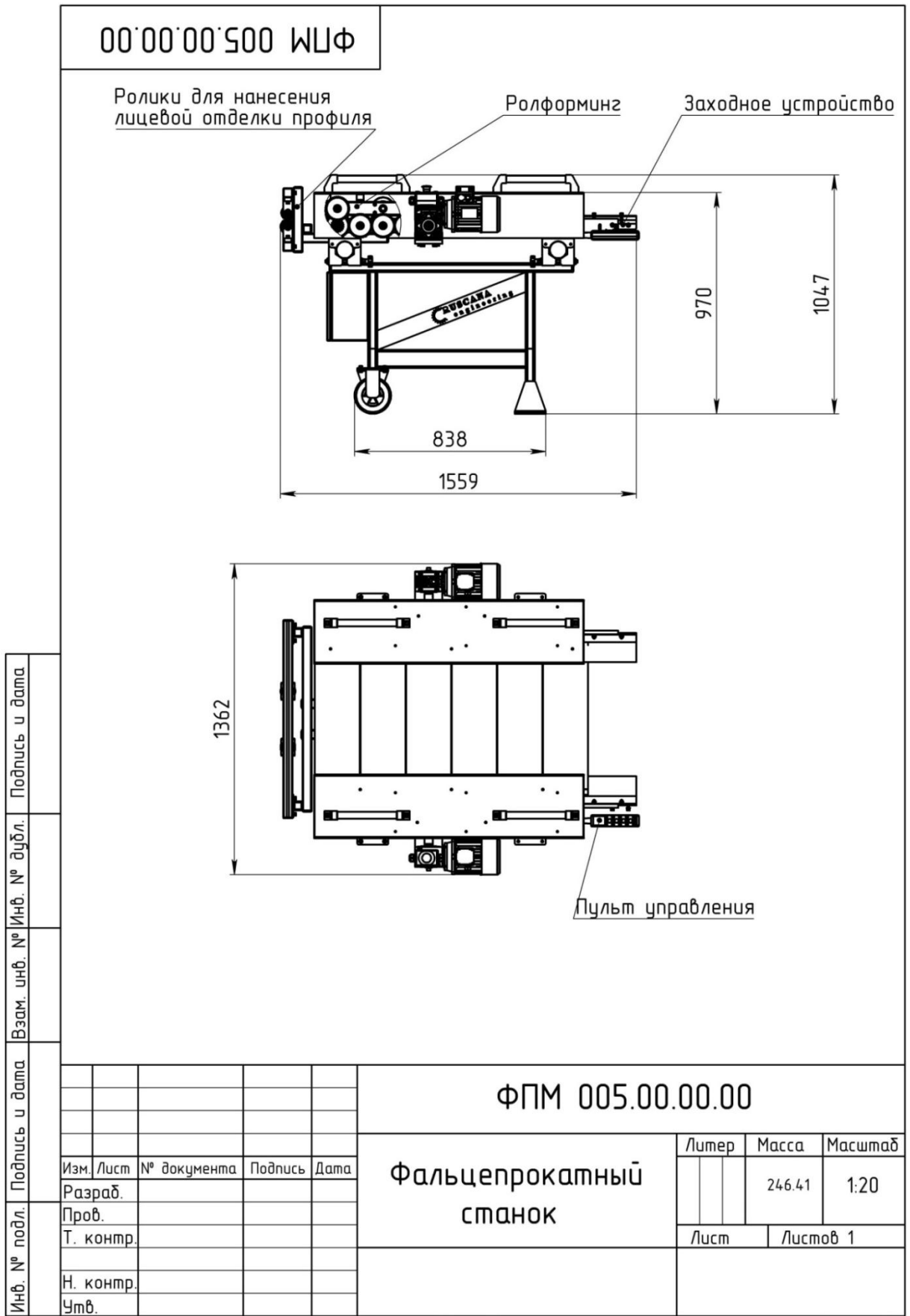
Численность обслуживающего персонала 1, 2 человека (в зависимости от режима работы).

### **Комплектность:**

1. Разматыватель рулонного металла «Подкладка».
2. Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-005;
3. Комплект роликов на один вариант лицевой отделки профиля;

### **Техническое описание:**

№ п/п	Наименование	Значение
<b>1</b>	<b>Разматыватель рулонного металла «Подкладка»</b>	есть
1.1	Грузоподъемность	180 кг
1.2	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	520х1080х400
1.3	Масса	45 кг
<b>2</b>	<b>Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ-005</b>	
2.1	Количество пар прокатных роликов	6 пар
2.2	Материал роликов	сталь 40Х с термообработкой
2.3	Регулировка ширины изделия	вручную
2.4	Шкаф управления	элементная база Omron (Япония)
2.5	Габаритные размеры (ДхШхВ) ориентировочно	1560х1370х1050мм
2.6	Масса станка, ориентировочно	270 кг
<b>3</b>	<b>Комплект роликов для отделки лицевой поверхности профиля</b>	есть
3.1	Масса	17 кг
<b>4</b>	<b>Опора роликовая</b>	опция
4.1	Тип	одиночный ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъемность	200 кг
4.3	Регулировка по высоте	600 - 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
4.5	Габариты (ДхШхВ), не более	490х455х865 мм
4.6	Масса, не более	15 кг



Копировал

Формат А4

Рис. 2. Планировка

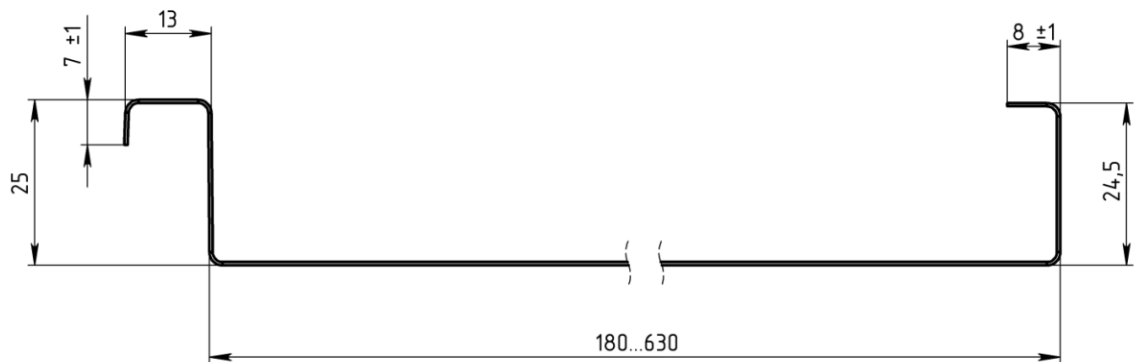


Рис. 3. Чертеж профиля

### Варианты лицевой отделки профиля



Рис. 4. Вариант отделки профиля «Трапедия»



Рис. 5. Вариант отделки профиля «Пуклевка»

### Спецификация станка

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
<b>1</b>	<b>Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 005, в составе:</b>	<b>1</b>	<b>Комп.</b>
1.1	Станок фальцепрокатный, мобильный, модель ФПМ 005	1	шт.
1.2	Комплект роликов на один вариант лицевой отделки профиля	1	шт.
1.3	Разматыватель «Подкладка»	1	шт.

### Опции

№ п/п	Наименование
1	Опора роликовая, 1 шт.
2	Дополнительный комплект роликов для нанесения лицевой отделки профиля