

Технико-коммерческое предложение

Мы разрабатываем и выпускаем Линии для производства профилированного листа различных марок, в том числе Линий, профиль которых изготавливается по эскизам заказчика.

Предлагаем Вам рассмотреть коммерческое предложение на поставку Линии для производства направляющего профиля ПН 27x28. Оборудование спроектировано и изготавливается Группой компаний «Рускана Инжиниринг».

Линия для производства направляющего профиля ПН 27x28



Линия для производства направляющего профиля ПН 27x28, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для изготовления профиля для металлического каркаса перегородок и подвесных потолков из гипсокартонных листов. Чертеж профиля указан на рис. 1.

В зависимости от требований к техническим характеристикам и оснащению оборудования предлагается различные комплектации Оборудования: **Стандарт, Премиум.**

Параметры обрабатываемого материала:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марка проката 280 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...320 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003;

- ширина полосы обрабатываемого материала, мм – 80 ±0,5;

- толщина полосы обрабатываемого материала, мм – 0,35...0,6.

Технические характеристики:

№ п/п	Наименование	Комплектация Стандарт	Комплектация Премиум
1	Режим работы автоматический	ручной / автоматический	ручной / автоматический
2	Скорость проката (не более), м/мин	20..25	35..40
3	Установленная мощность (не более), кВт	9	12
4	Напряжение питающей сети, В, при частоте 50 Гц ± 0,4Гц	220 / 380	220 / 380
5	Габариты ДхШхВ (не более), мм	14000x1400x1850	15000x1400x1850
6	Масса (не более), кг.	2300	2500
7	Численность обслуживающего персонала, чел.	1 – 2	1 – 2

Комплектация

1. Разматыватель рулонного металла КР 1;
2. Устройство пробивки и нанесения отделки полосы;
3. Прокатный стан;
4. Гильотина;
5. Стол приёмный;
6. АСУ.

Техническое описание комплектности:

№ пп	Наименование	Комплектация Стандарт	Комплектация Премиум
1	Разматыватель рулонного металла КР 1		
1.1	Тип	консольный	консольный
1.2	Скорость подачи (регулируется автоматикой, не более), м/мин	25	40
1.3	Установленная мощность (не более), кВт	2,2	2,2
1.4	Режим работы	ручной / автоматический / реверс	ручной / автоматический / реверс
1.5	Грузоподъемность (не более), кг	2000	2000
1.6	Диапазон разжима сегментов вала, мм	480...620	480...620
1.7	Механизм разжима / зажима механический (рукояткой)	механический	механический
2	Устройство пробивки и нанесения отделки полосы		
2.1	Исполнение	отдельно стоящее	отдельно стоящее
2.2	Установленная мощность, не более, кВт	3	3
2.3	Модуль для нанесения отделки на поверхность полосы: – рельефной накатки; – оттиска логотипа со сменным маркиратором	опция	опция

2.4	Модуль пробивки в полосе отверстий Ø 8 мм, ротационного типа	опция	есть
3	Прокатный стан	Стандарт	Премиум
3.1	Скорость проката (регулируется автоматикой, не более), м/мин	20..25	35..40
3.2	Установленная мощность (не более), кВт	4	4
3.3	Узел смачивания листа (с переверотным механизмом, с регулировкой подачи смазочной жидкости)	опция	есть
3.4	Количество клетей, шт.	10	10
3.5	Исполнение верхнего ряда прокатных валов	исполнение в станциях, на базе подшипников UCT 207 (с центральным регулировочным винтом, с перемещением корпуса подшипника по направляющим станции).	исполнение в станциях, на базе подшипников UCT 207 (с центральным регулировочным винтом, с перемещением корпуса подшипника по направляющим станции).
3.6	Материал роликов	сталь 9ХС (с термообработкой)	сталь 9ХС (с термообработкой)
3.7	Способ крепления прокатных роликов на валу	на шпонке, через разделительные втулки	на шпонке, через разделительные втулки
3.8	Защитные сдвижные шторки, выполняющие функцию защиты от попадания предметов и пыли в механизм прокатного стана	опция	есть
3.9	Трос аварийной остановки по периметру прокатного стана	есть	опция
4	Гильотина	Стандарт	Премиум
4.1	Тип привода	гидравлический	гидравлический
4.2	Установленная мощность (не более), кВт	2,2	2,2
4.3	Привод гильотины «Летающий рез», возвратный механизм	нет	есть
5	Стол приёмный	Стандарт	Премиум
5.1	Тип	накопительный	накопительный
5.2	Длина укладки изделия, метров	1...3	1...3
5.3	Тип привода	электромеханический	электромеханический
5.4	Установленная мощность (не более), кВт	0,55	0,55
6	Автоматическая система управления (АСУ)	Стандарт	Премиум
6.1	Элементная база	Omron (Япония)	Omron (Япония)
6.2	Управляемые параметры: скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание	+	+
6.3	Интерфейс русскоязычный (интуитивно понятный)	+	+
6.4	Индикация: основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках	+	+

«Профиль направляющий» ПН27х28

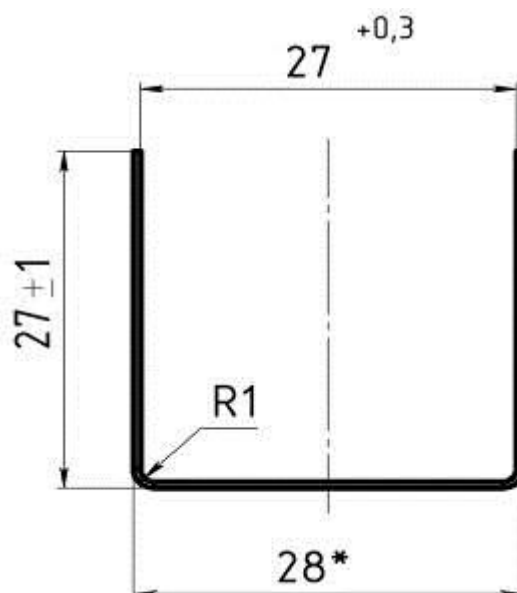


Рис. 1.

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Комплектация Оборудования	
			Стандарт	Премиум
			Кол-во	Кол-во
1	Линия для производства направляющего профиля ПН 27х28, в составе:	Комп.	1	1
1.1	Разматыватель рулонного металла КР 1	шт.	1	1
1.2	Устройство пробивки и нанесения отделки полосы	шт.	—	1
1.3	Прокатный стан	шт.	1	1
1.4	Гильотина	шт.	1	—
1.5	Гильотина с приводом «Летающий рез»	шт.	—	1
1.6	Стол приемный	шт.	1	1
1.7	Автоматическая система управления (АСУ)	ед.	1	1
1.8	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	1	1

Опции:

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Доплата за Устройство отрезки профиля «Летающий рез» (для увеличения скорости проката до 40 м/мин.)	ед.	1
2	Модуль для нанесения отделки на поверхность полосы	шт.	1
3	Модуль пробивки отверстий Ø 8 и маркировки полосы, ротационного типа, отдельно стоящий	шт.	1
4	Защитные сдвижные шторы	шт.	1
5	Трос аварийной остановки по периметру прокатного стана	шт.	1

Условия оплаты:*

- 30% в течение 5 (пяти) банковских дней после подписания Договора поставки
- 30% через 1 (один) месяц со дня первой предоплаты
- 30% через 3 (три) месяца со дня первой предоплаты
- 10% в течение 3 (трёх) банковских дней после подписания Акта приёмки Оборудования по качеству и комплектности.

**условия оплаты могут быть изменены*

Срок выполнения заказа: 4,5 – 5 месяцев.

Доставка Оборудования: самовывоз со склада Поставщика.

Гарантийное обслуживание: 12 (Двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.