

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Комплект оборудования для производство профиля «Медная планка»

Назначение:

Комплект оборудования предназначен для производства профиля «Медная планка». Изделие делается в два этапа на отдельно стоящих машинах, где не предусматривается автоматическая транспортировка промежуточного изделия между машинами.

Состав комплекта:

- 1) «Линия профилирования» - изготавливается и нарезается в размер изделие согласно рис. 1.
- 2) «Гильотина для фасонной отрезки металла» – подрезается край изделия и наносится логотип согласно рис. 2.

Линия профилирования

I. Технические характеристики

Параметры обрабатываемого материала:

- медный сплав 10002721 – ТРАКА Cu-DHP, предел текучести 180...230 Н/мм², с относительным удлинением не менее 15%, по EN1172.
- ширина полосы обрабатываемого материала – 117 мм.
- толщина полосы обрабатываемого материала - 0,4...0,6 мм.

№ п/п	Условия и параметры работы Оборудования	Комплектация Стандарт
1	Режим работы автоматический	Ручной /автоматический
2	Скорость проката (не более), м/мин	20
3	Установленная мощность (не более), кВт	7,8
4	Напряжение питающей сети, В, при частоте 50 Гц ± 0,4Гц	220/380
6	Масса (не более), кг	2300
7	Численность обслуживающего персонала, чел.	1-2

Комплектность поставки:

1. Разматыватель рулонного металла КР 1;
2. Прокатный стан;
3. Гильотина;
4. Стол приёмный;
5. Автоматическая система управления (АСУ)

Техническое описание комплектности

1.	Разматыватель рулонного металла КР 1	Комплектация Стандарт
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи (регулируется автоматикой, не более), м/мин	20
1.3	Установленная мощность (не более), кВт	2,2
1.4	Режим работы	Ручной /автоматический/ реверс
1.5	Грузоподъемность (не более), кг	2000
1.6	Диапазон разжима сегментов вала, мм	480...620
1.7	Механизм разжима / зажима механический (рукояткой)	механический
1.9	Габариты ДхШхВ (не более), мм	1300x1400x1400
1.10	Масса (не более), кг	500
2.	Прокатный стан	Стандарт
2.1	Скорость проката (регулируется автоматикой, не более), м/мин	20
2.2	Установленная мощность (не более), кВт	3
2.3	Количество клетей, шт.	6
2.4	Материал роликов	сталь 40Х / сталь 45 (с термообработкой)
2.5	Защитные сдвижные шторки, выполняющие функцию защиты от попадания предметов и пыли в механизм прокатного стана	есть
2.6	Габариты ДхШхВ (не более), мм	5000x900x1500
2.7	Масса (не более), кг	1400
2.8	Модуль для нанесения перфорации	есть
2.9	Модуль пробивки отверстия Ø3мм.	есть
3.	Гильотина	Стандарт
3.1	Тип привода электромеханический	электромеханический
3.2	Установленная мощность (не более), кВт	1,5
3.3	Период резки, сек.	2
3.4	Габариты ДхШхВ (не более), мм	450x1000x1850
3.5	Масса (не более), кг	250
3.6	Встроенные пробивные модули для отверстий Ø3мм.	2 шт.
4.	Стол приёмный	Стандарт
4.1	Тип	одиночный ролик на 3-х опорной конструкции
4.2	Грузоподъёмность	200 кг
4.3	Регулировка по высоте	600 - 850 мм
4.4	Размер ролика, не более	Ø52 x 320 мм
4.5	Габариты (ДхШхВ), не более	490x455x865 мм
4.6	Масса, не более	15 кг

5.	Автоматическая система управления (АСУ)	Стандарт
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры: скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание	+
5.3	Интерфейс русскоязычный (интуитивно понятный)	+
5.4	Индикация: основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках	+

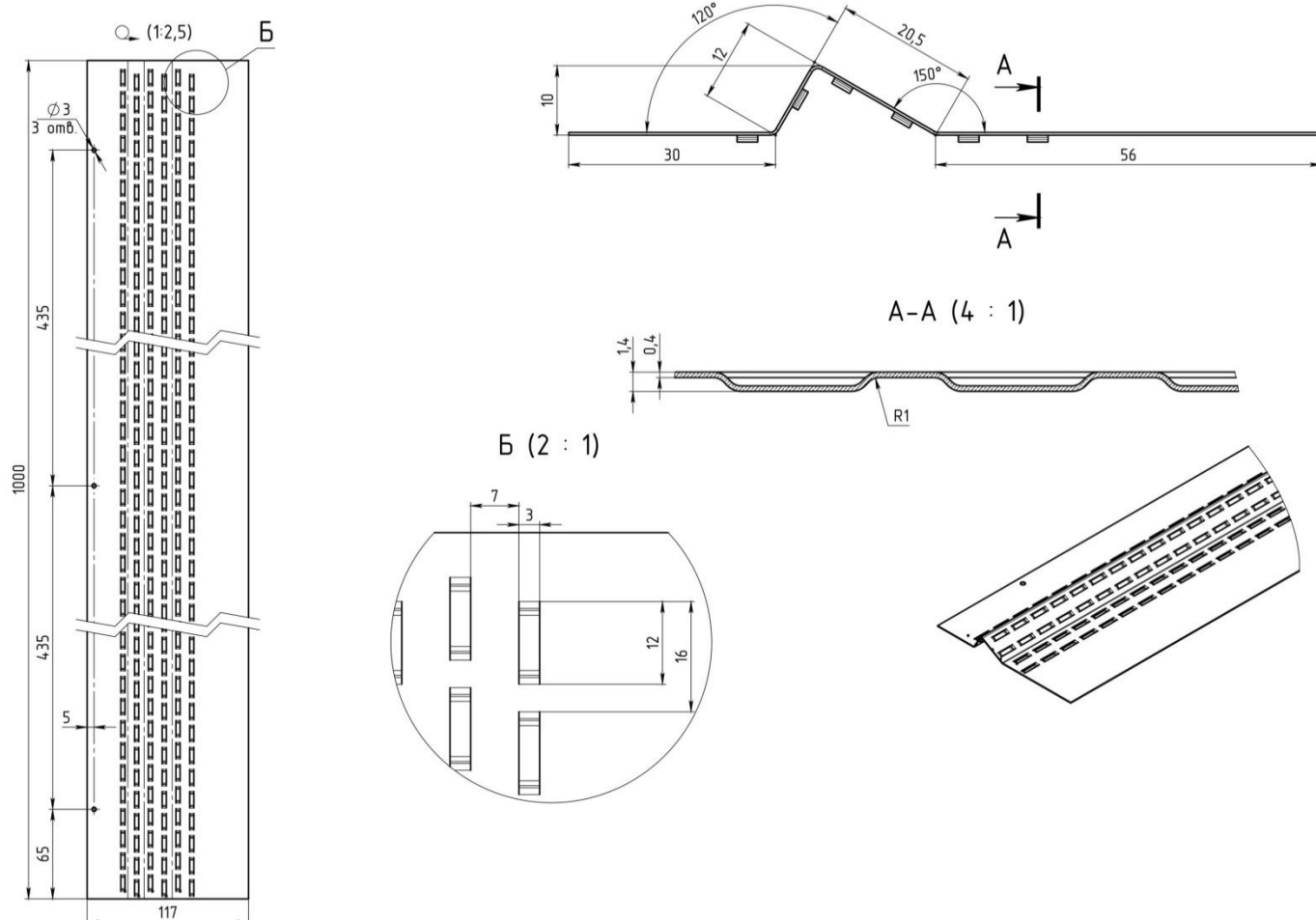


Рис. 1.

Гильотина для фасонной отрезки металла

I. Технические характеристики:

Гильотина для фасонной отрезки металла, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для фасонной отрезки металла (рис. 1)

Обрабатываемый материал:

- медный сплав 10002721 – ТРАКА Cu-DHP, предел текучести 180...230 Н/мм², с относительным удлинением не менее 15%, по EN1172

Параметры обрабатываемого материала:

- ширина листа – 1000 мм±1мм;

- толщина листа – 0,4 мм...0,6 мм

Режим работы линии – ручной/регулируемый (позволяет выполнять дозированное опускание верхней балки гильотины при регулировке зазоров между ножами гильотины.)

Установленная мощность, не более – 4 кВт

Сеть 380 В

Габаритные размеры (ДхШхВ), не более – 2030х1100х1850

Масса, не более – 900 кг

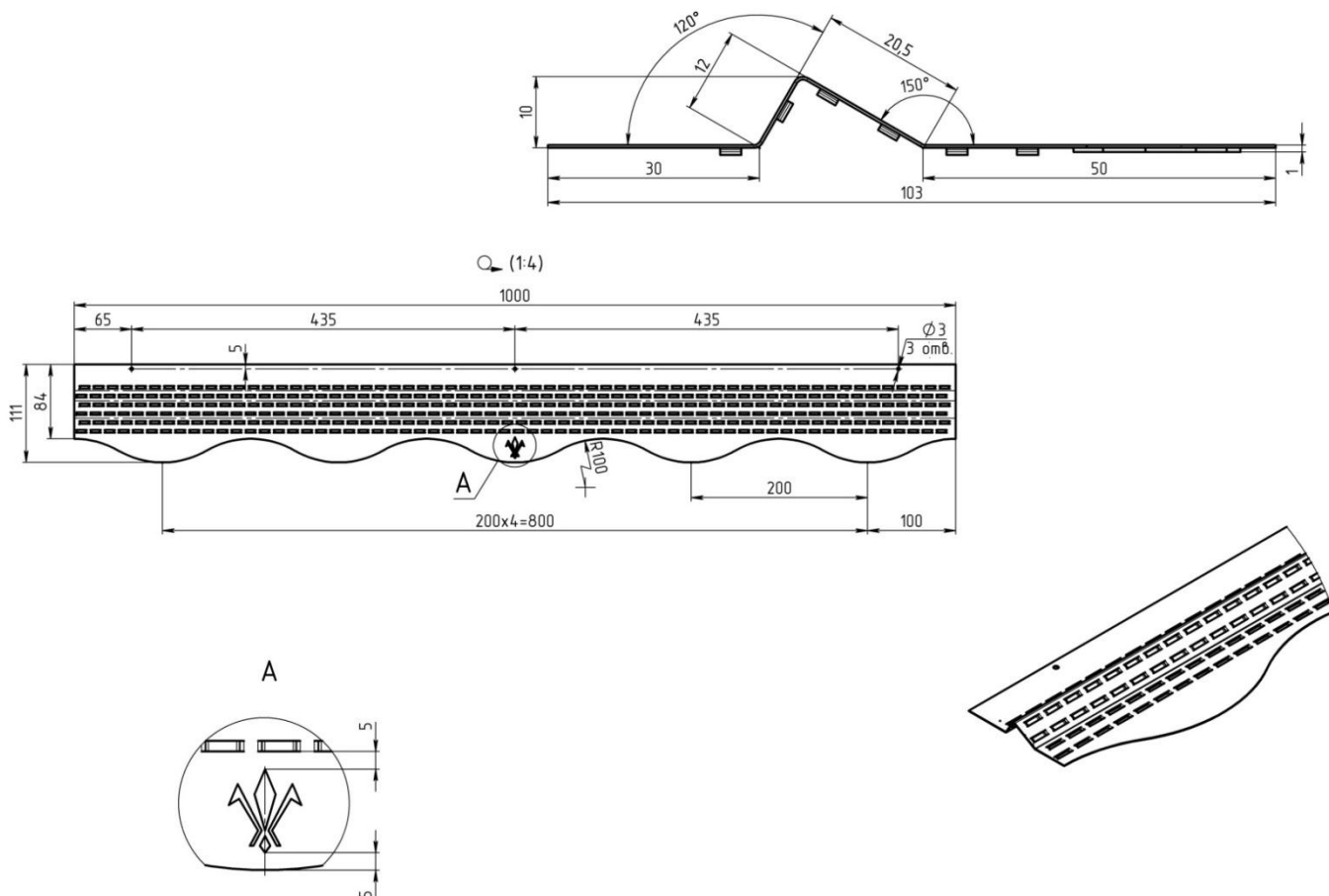
Обслуживающий персонал – 1-2 человека.

Комплектность:

1. Гильотина, с 3D резом, прижимом, нанесением оттиска логотипа;
2. Гидравлическая система;
3. Шкаф управления

Техническое описание комплектности

1. Гильотина, с 3D резом, с 3D прижимом, с направляющим столом		
1.1	Габариты (ДхШхВ), не более	2030x600x1850 мм
1.2	Тип привода	гидравлический
1.3	Период реза	2,0 с
1.4	Длина направляющего стола	500мм
1.5	Регулируемые упоры	с термообработкой
1.6	Масса, не более	1500 кг
1.7	Модуль для нанесения оттиска логотипа	есть
2. Гидравлическая система		
2.1	Основная система, мощность	4 кВт
2.3	Объем бака	75 л
2.4	Рабочее давление в системе	12 МПа
3. Шкаф управления		
3.1	Элементная база	Omron (Япония)
3.2	Управляемые параметры	Пуск, стоп, (ножной педальный привод)

**Рис. 2**

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Комплекта оборудования для производство профиля «Медная планка» , в составе:	Комп.	1
1.1	Линия профилирования, в составе:	Комп.	1
1.1.1	Разматыватель рулонного металла КР 1	шт.	1
1.1.2	Прокатный стан - модуль перфорации на 6 ножей - модуль пробивки отверстия Ø3мм.	шт.	1
1.1.3	Гильотина - модуль пробивки отверстий Ø3мм.	шт.	1
1.1.4	Стол приемный (опора роликовая)	шт.	3
1.1.5	Автоматическая система управления (АСУ)	ед.	1
1.2	Гильотина для фасонной отрезки металла, в составе:	Компл.	1
1.2.1	Гильотина, с 3D резом, прижимом, нанесением оттиска логотипа	шт.	1
1.2.2	Гидравлическая система	шт.	1
1.2.3	Шкаф управления	шт.	1
1.3	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	1

Гарантийное обслуживание: 12 (Двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.