

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Линия для перемотки рулонов

Назначение:

Линия служит для намотки полосы рулонного металла, шириной 1250, толщиной 0,4-1,0 мм. Необходимость перемотки рулонов возникает при нанесении плёнки, отмотки определённого метража полосы под заказ. Так же, линия для перемотки рулонов может применяться с линиями покраски или ламинирования.

Устройство намотки в составе линии - контролирует укладку кромки рулона с заданной телескопичностью с помощью коррекции положения барабана наматывателя в направлении перпендикулярном оси линии. Устройство для перемотки рулонов состоит из натяжного устройства, механизма перемещения наматывателя с оптическим датчиком. Телескопичность рулонного проката не должна превышать 30 мм для рулонов шириной до 1000 мм и 50 мм – шириной свыше 1000 мм. Толщина перематываемого металла не должна превышать 1,0 мм. Максимальный вес отмотки рулона не должен превышать 5000 кг. Допускается перемотка одного и того же рулона более двух раз.



Обрабатываемый материал:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...350 Н/мм²;

- полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.

Параметры обрабатываемого материала (металла):

- ширина – 1250 мм + 10 мм
- толщина – 0,4 мм...1,0 мм.
- телескопичность рулонного проката не должна превышать 30 мм. Для рулонов шириной до 1000 мм. и 50 мм. – шириной свыше 1000 мм. ГОСТ 19904-90

Комплектация:

- 1) Разматыватель рулонного металла
- 2) Загрузочно-разгрузочная тележка под разматыватель
- 3) Модуль подачи и правки полосы
- 4) Гильотина
- 5) Автоматическая система управления
- 6) Устройство натяжения
- 7) Наматыватель полосы с системой контроля намотки
- 8) Загрузочно-разгрузочная тележка под наматыватель

Технические характеристики:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Стандарт
1	Установленная мощность, не более	кВт	30
2	Скорость намотки, не более	м/мин.	15-25
3	Напряжение питающей сети при частоте 50 Гц ± 0,4Гц	В	380

Техническое описание комплектности:

1. Разматыватель рулонного металла КР10 модель РЗК 010		
1.1	Тип	консольный
1.2	Скорость подачи, не более	30 м/мин (скорость подачи регулируется автоматикой)
1.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
1.4	Установленная мощность, не более	5,5 кВт
1.5	Грузоподъемность, не более	10 000 кг
1.6	Диапазон разжима сегментов вала	480 мм...620 мм (рулон с внутр. d 600 мм)
1.7	Разжима сегментов вала	механический (рукояткой)
2. Загрузочно-разгрузочная тележка под разматыватель		
2.1	Грузоподъемность, не более	10 000 кг.
2.2	Установленная мощность, не более	1,5 + 1,1 кВт
2.3	Рабочий ход (подъемный)	260 мм
2.4	Привод на подъем	гидравлический
2.5	Привод на передвижение электромеханический	есть

2.6	Длина рельсовых направляющих (с учётом установки под наматыватель)	3,5 м
2.7	Ширина рулона	1250 мм
3. Модуль подачи и правки полосы - предназначен для исправления рулонной кривизны металла, которая неизбежно возникает в следствие спирального искривления полосы при её наматывании в рулон.		
3.1	Тип	валковый
3.2	Узел протяжки	Валы гуммированные - 2 шт.
3.3	Узел правки	правильные валки термообработанные с шестеренчатым приводом нижнего ряда Количество правильных валков d 100 мм. - 5 шт.
3.4	Установленная мощность, не более	4 кВт
3.5	Привод	электромеханический
3.6	Датчик контроля скорости подачи сырья	есть
3.7	Устройство для нанесения плёнки	есть
3.8	Максимальный вес рулона защитной плёнки, не более	75 кг
4. Гильотина		
4.1	Тип привода	электромеханический
4.2	Период резки, не более	2 сек.
4.3	Установленная мощность, не более	3,0 кВт
4.4	Электромагнитный тормоз (поставляется в комплекте с электродвигателем)	есть
4. Автоматическая система управления (АСУ)		
5.1	Элементная база	Omron (Япония)
5.2	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла, производственное задание
5.3	Интерфейс	русскоязычный, интуитивно понятный
5.4	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках
6. Устройство натяжения		
6.1	Тип	пневматический
6.2	Установленная мощность, не более	1,1 кВт
6.3	Количество сепараторов	2 шт.
6.4	Ширина полосы	1250 мм + 10 мм
7. Наматыватель полосы с системой контроля намотки		
7.1	Тип	консольный (с откидной опорой)
7.2	Скорость намотки	15-25 м/мин.
7.3	Режим работы	автоматический, ручной, реверс
7.4	Установленная мощность, не более	7,5+1,5 кВт
7.5	Грузоподъемность, не более	10000 кг
7.6	Диапазон разжима сегментов вала (под рулон с внутренним Ø 550 мм / 600 мм)	520....620 мм
7.7	Система контроля намотки	есть

7.8	Количество пар сепараторов	2 шт.
7.9	Ширина полосы	1250 мм
7.10	Механизм разжима/зажима сегментов вала	гидравлический
7.11	Привод на передвижение	гидравлический
7.12	Объём гидробака	25 л

8. Загрузочно-разгрузочная тележка под наматыватель

8.1	Грузоподъёмность, не более	10 000 кг
8.2	Установленная мощность, не более	1,5 + 1,1 кВт
8.3	Рабочий ход (подъёмный)	260 мм
8.4	Привод на подъём	гидравлический
8.5	Привод на передвижение электромеханический	0,37 кВт
8.6	Длина рельсовых направляющих (с учётом установки под наматыватель)	4 м
8.7	Ширина рулона	1250 мм



Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Комплект оборудование для перемотки рулонов.	1	Компл.
1.1	Разматыватель рулонного металла КР10 модель РЗК 010	1	шт.
1.2	Загрузочно-разгрузочная тележка, под разматыватель	1	шт.
1.3	Модуль подачи, правки полосы, наклеивания защитной плёнки	1	шт.
1.4	Гильотина	1	шт.
1.5	Автоматическая система управления	1	шт.
1.6	Устройство натяжения	1	шт.
1.7	Наматыватель полосы с системой контроля намотки	1	шт.
1.8	Загрузочно-разгрузочная тележка, под наматыватель	1	шт.
1.9	Пусконаладочные работы	1	ед.

Опции:

№ п.п.	Наименование
1	<i>Для Разматывателя рулонного металла</i>
1.1	<i>Пневматический прижимной модуль</i>
1.2	<i>Гидравлический прижимной модуль (гидростанция 2.2кВт + радиатор + терморегулятор)</i>
1.3	<i>Гидравлический разжим сегментов вала</i>
1.4	<i>Прижимной модуль гидравлический + Гидравлический разжим сегментов вала (гидростанция 2.2 кВт+радиатор+терморегулятор)</i>
1.5	<i>Комплект для передвижения, рельсы от 4,5 м + 4 колёсные опоры</i>
1.6	<i>Передвижной упор, для фиксации торца рулонов меньшей ширины</i>
1.7	<i>Дополнительная опора вала разматывателя</i>
1.8	<i>Увеличение рабочей ширины до 1540 мм</i>

Гарантийное обслуживание: 12 (двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

