

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО В ЛЮБОЕ УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ

Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010

«Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010» используется как самостоятельно, так и в составе Линий профилирования или Линий роспуска металла.



Параметры обрабатываемого металла:

- сталь 08 ПС (ХП), 08 Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...350 Н/мм². Полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003.
 - ширина листа – 1250 мм ±10 мм
 - толщина листа– 0,37 мм... 2,0 мм.

Технические характеристики:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Стандарт
1	Тип		консольный
2	Скорость подачи, не более (скорость подачи регулируется автоматикой)	м.п./мин.	25
3	Режим работы		автоматический, ручной, реверс
4	Установленная мощность (электродвигатель с тормозом)	кВт	5,5
5	Питающая сеть		- напряжение 380 VAC+N, допустимое отклонение ±5%, предельно допустимое ±10%; - частота 50 Гц, предельно допустимое

			отклонение частоты ± 0.4 Гц
6	Грузоподъемность, не более	кг	10000
7	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	2500x1350*х1750
8	Ширина устанавливаемого рулона	мм	1250
9	Наружный \varnothing разматываемого рулона, max.	мм	1500
10	Диапазон разжима сегментов вала (рулон с внутр. \varnothing 500 мм / 600 мм)	мм	480...620
11	Механизм разжима/зажима сегментов вала		механический (рукояткой)
12	Масса, не более	кг	1600
13	Обслуживающий персонал	чел.	1
При разматывании металла толщиной более 0,7 мм рекомендуется установить Прижимной модуль с возможностью регулировки давления прижима (для предотвращения самопроизвольной размотки металла).			

* - размер по направлению хода металла

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Комплектация
			Стандарт
			Кол-во
1	Разматыватель рулонного металла КР 10 модель РЗК 010	ед.	1
2	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	1

Опции:

Для Разматывателя рулонного металла КР 10 модель РЗК 010	
1	Пневматический прижимной модуль
2	Гидравлический прижимной модуль (гидростанция 2.2кВт + радиатор + терморегулятор)
3	Гидравлический разжим сегментов вала
4	Загрузочно-разгрузочная тележка РЗК 007.09.00.00 с приводом на передвижение (применяется также для Наматывателя рулонного металла при снятии рулонов штрипе)
5	Комплект для передвижения (рельсы от 4,5 м + 4 колёсные опоры)

Гарантия – 1 (один) год с момента отгрузки со склада Поставщика.