

Линия для производства профиля «Штакетник «Евротрапеция» в 2-х вариантах



Линия для производства профиля «Штакетник «Евротрапеция» в 2-х вариантах, именуемая далее по тексту «Оборудование», предназначена для проката оцинкованного металла, в т. ч. с полимерным покрытием.

Обрабатываемый материал:

- сталь 08ПС (ХП), 08Ю по ГОСТ 14918-80; прокат листовой по ГОСТ Р 52246-2004; марки проката 280, 320 по ГОСТ Р 52246-2004; масса цинкового покрытия 100...275 г/м²; предел текучести 280...320 Н/мм²; полимерное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003;
- ширина – 156,2 ± 1 мм / 125 ± 1 мм;
- толщина – 0,45 мм...0,7 мм.

Технические характеристики:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
1	Режим работы линии		ручной	ручной / автоматический
2	Установленная мощность, не более	кВт	3	6
3	Скорость проката, не более	м/мин	20	20
4	Сеть - напряжение (VAC+N) допустимое отклонение $\pm 5\%$ предельно допустимое отклонение $\pm 10\%$ - частота предельно допустимое отклонение $\pm 0,4$ Гц	В	380	380
		Гц	50	50
5	Габариты (ДхШхВ) (без учёта приёмного стола)	мм	6100x1100x1200	10500x1400x1400
6	Масса, не более	кг	3000	3500
7	Количество обслуживающего персонала	чел	1 - 2	1 - 2

Техническое описание комплектации:

1	Разматыватель рулонного металла КР1 модель РЗК 001 (без привода)	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
1.1	Тип		-	консольный
1.2	Установленная мощность	кВт	-	-
1.3	Грузоподъемность, не более	кг	-	2000
1.4	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	-	1300x1400x1400
1.5	Диапазон разжима сегментов вала Внутренний Ø рулона	мм	-	480...620 500/600
1.6	Механизм разжима/зажима сегментов вала		-	механический (рукояткой)
1.7	Масса, не более	кг	-	450
2	Прокатный стан	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
2.1	Количество клетей	шт.	11	11
2.2	Габариты (ДхШхВ), не более	мм	6100x1100x1200	6100x1100x1200
2.3	Установленная мощность, не более	кВт	3	3
2.4	Скорость проката, не более	м/мин	20	20
2.5	Материал роликов		Ст. 40X / Ст. 45	Ст. 40X / Ст. 45 с термообработкой
2.6	Защитные сдвижные шторки		-	-
2.7	Масса, не более	кг	3000	3000
3	Гильотина	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
3.1	Тип		-	гидравлическая
3.2	Установленная мощность	кВт	-	2,2
3.3	Период реза	с	-	2
3.4	Комплект ножей для 3D реза	шт.	-	1
4	Стол приёмный	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
4.1	Тип		-	сегментный рольганг
4.2	Количество сегментов	шт.	-	3
4.3	Габариты (ДхШхВ) 1 шт., не более	мм	-	490x455x865
4.4	Автоматическая укладка		-	-
4.5	Масса, не более	кг	-	30

5	Система управления	Ед. изм.	«Базовая»	«Стандарт»
5.1	Тип		Блок управления (БУ)	Автоматическая система управления (АСУ)
5.2	Элементная база		Omron (Япония)	Omron (Япония)
5.3	Управляемые параметры: - скорость проката; - количество-длина изделий; - регулировка пауз технологического цикла; - производственное задание - вперёд - назад - стоп		- - - - +	+ + + + +
5.4	Интерфейс: русскоязычный, интуитивно понятный		-	+
5.5	Индикация: основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках		-	+

Профиль «Штакетник «Евротрапеция»

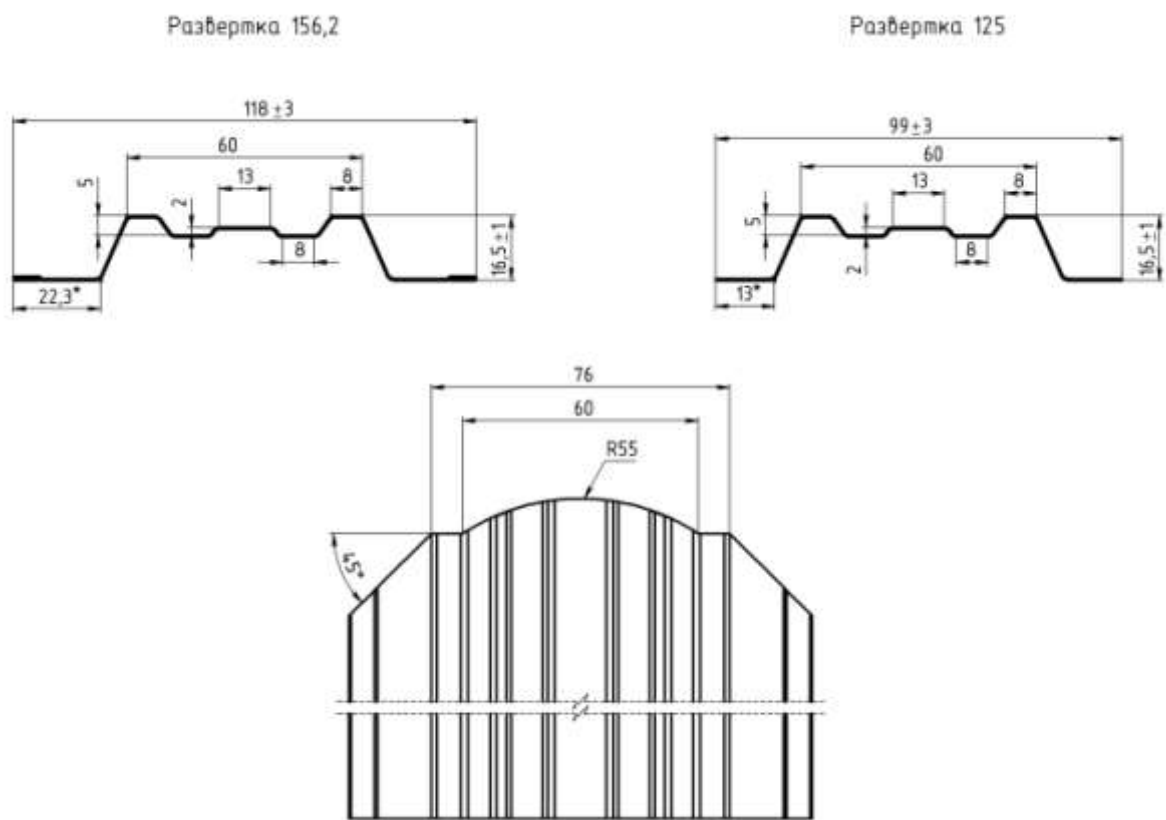


Рис. 1

Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Базовая	Стандарт
			Кол-во	Кол-во
1	Линия для производства профиля «Штакетник «Евротрапеция» в 2-х вариантах, в составе:	Комп.		
1.1	Разматыватель рулонного металла КР1 модель РЗК 001 (без привода)	шт.	-	1
1.2	Прокатный стан	шт.	1	1
1.3	Термообработка профилирующих роликов	ед.	-	1
1.4	Гильотина - с комплектом ножей для 3D реза	шт.	-	1
1.5	Стол приёмный	шт.	-	1
1.6	Блок управления (БУ)	шт.	1	-
1.7	Автоматическая система управления (АСУ)	шт.	-	1
2	Монтажные и пуско-наладочные работы	ед.	-	1

Опции:

1	Доплата за установку разматывателя рулонного металла КР1 модель РЗК 001 с приводом 1,5 кВт
2	Рольганг - стойка – 1 шт.
3	Защитные сдвижные шторы
4	Комплектом ножей для прямого реза

Гарантийное обслуживание: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

